



Info-Cutting				Typ cutting
Geometrie	Descrizione	Beschreibung	Specification	Taglio / Cut / Schneide
LFS	<ul style="list-style-type: none"> • Geometria di finitura per applicazioni generali in acciaio con taglio molto morbido • Minima formazione di bave • Molto adatto per componenti instabili • Eccellente controllo del truciolo anche con profondità di taglio ridotte 	<ul style="list-style-type: none"> • Schlichtgeometrie für die allgemeine mit sehr weichem Schnitt • Minimale Grattbildung • Sehr gut für instabile Bauteile geeignet • Hervorragende Spankontrolle auch bei gerin- gen Schnitttiefen 	<ul style="list-style-type: none"> • Finishing geometry for general applications with a very soft cut • Minimal burr formation • Very suitable for un- stable components • Excellent chip control even with shallow cutting depths 	
NLM DGM	<ul style="list-style-type: none"> • Geometria media per applicazioni generali in materiali con taglio morbido • Superficie di spoglia variabile • Buona combinazione di nitidezza e stabilità del tagliente • Ampia gamma di applicazioni • Forza di taglio minima. 	<ul style="list-style-type: none"> • Mittlere Geometrie für die allgemeine werkstoff mit weichem Schnitt • Variable Spanfläche • Gute Kombination aus Schärfe und Schneid- kantenstabilität • Breiter Anwendun- gsbereich • Minimale Schnittkraft. 	<ul style="list-style-type: none"> • Medium geometry for general material applications with a soft cut • Variable rake face • Good combination of sharpness and cutting edge stability • Wide range of applications • Minimal cutting force. 	
SGN	<ul style="list-style-type: none"> • Geometria di sgrossatura per appli- cazioni generali con il massimo Prestazioni di taglio • Rottura del truciolo di prima classe • Geometrie variabili speciali per un'evacuazione ottimale dei trucioli 	<ul style="list-style-type: none"> • Schruppgeometrie für die allgemeine anwendung mit maximaler Zerspanleistung • Erstklassiger Spanbruch • Spezielle variable Geometrien für eine optima- le Spanabfuhr 	<ul style="list-style-type: none"> • Roughing geometry for general applications with maximum Cutting performance • First class chip breaking • Special variable geometries for optimal chip evacuation 	
AL-P	<ul style="list-style-type: none"> • Tagliente estremamente affilato • Circonferenza rettificata e lucidata • Angolo di spoglia altamente positivo 	<ul style="list-style-type: none"> • Extrem scharfe Sch- neidkante • Umfanggeschliffen und poliert • Hoch positiver Spanwinkel 	<ul style="list-style-type: none"> • Extremely sharp cutting edge • Ground and polished circumference • Highly positive rake angle 	



Techtools
High Performance Power Tools



Techtools
High Performance Power Tools



Metalli duri

HM - VHM

Tabella tipi metalli duri e qualità di rivestimento			
	Applicazione	Anwendungsbereich	Application
P05	<ul style="list-style-type: none"> Lavorazione media Finitura fine Adatto per tagli continui • Scelta prioritaria in materiali in acciaio per tagli ininterrotti Metallo duro sinterizzato a gradiente con triplo strato MT-CVD. TiCN-Al2O3-TiN Altamente resistente all'usura e molto potente 	<ul style="list-style-type: none"> Mittlere Bearbeitung Feinschichten Geeignet für kontinuierliche Schnitte Erste Wahl in Stahlwerkstoffen bei ununterbrochenem Schnitt Gradientengesinterstes Hartmetall mit einer MT-CVD Triple Schicht. TiCN-Al2O3-TiN Hoch verschleißfest und sehr leistungsfähig 	<ul style="list-style-type: none"> Medium machining Fine finishing Suitable for continuous cuts • First choice in steel materials for uninterrupted cuts Gradient sintered carbide with an MT-CVD triple layer. TiCN-Al2O3-TiN Highly wear-resistant and very powerful
P15	<ul style="list-style-type: none"> Semifinitura Fine finitura Adatto per tagli continui • Scelta prioritaria in materiali in acciaio per tagli ininterrotti Metallo duro sinterizzato a gradiente con triplo strato MT-CVD. TiCN-Al2O3-TiN Altamente resistente all'usura e molto efficiente 	<ul style="list-style-type: none"> Vorschlichten Fertigschichten Geeignet für kontinuierliche Schnitte Erste Wahl in Stahlwerkstoffen bei ununterbrochenem Schnitt Gradientengesinterstes Hartmetall mit einer MT-CVD Triple Schicht. TiCN-Al2O3-TiN Hoch verschleißfest und sehr leistungsfähig 	<ul style="list-style-type: none"> Semi-finishing Finish finishing Suitable for continuous cuts • First choice in steel materials for uninterrupted cuts Gradient sintered carbide with an MT-CVD triple layer. TiCN-Al2O3-TiN Highly wear-resistant and very efficient
P25	<ul style="list-style-type: none"> Lavorazione media Sgrossatura leggera Adatto per tagli continui e lievi interruzioni nei tagli • Prima scelta in materiali in acciaio per tagli interrotti Metallo duro sinterizzato a gradiente con triplo strato MT-CVD. TiCN-Al2O3-TiN Buona resistenza all'usura e tenacità. Molto ampio ambito di applicazione 	<ul style="list-style-type: none"> Mittlere Bearbeitung Leichtes Schruppen Geeignet für kontinuierliche Schnitte und leichte Schnittunterbrechung Erste Wahl in Stahlwerkstoffen bei unterbrochenem Schnitt Gradientengesinterstes Hartmetall mit einer MT-CVD Triple Schicht. TiCN-Al2O3-TiN Gute Verschleißfestigkeit, wie auch Zähigkeit. Sehr großer Anwendungsbereich 	<ul style="list-style-type: none"> Medium machining Light roughing Suitable for continuous cuts and slight interruptions in cuts • First choice in steel materials for interrupted cuts Gradient sintered carbide with an MT-CVD triple layer. TiCN-Al2O3-TiN Good wear resistance as well as toughness. Very big scope of application
P35	<ul style="list-style-type: none"> Sgrossatura con taglio interrotto Metallo duro a grana ultrafine con rivestimento TiAlN nanostrutturato 	<ul style="list-style-type: none"> Schruppen mit unterbrochenem Schnitt Ultrafeinstkornhartmetall mit Nanostrukturierter TiAlN-Beschichtung 	<ul style="list-style-type: none"> Roughing with an interrupted cut Ultra-fine grain carbide with nano-structured TiAlN coating
PM25	<ul style="list-style-type: none"> Lavorazione media Semifinitura Fine finitura Rivestito in PVD metallo duro 	<ul style="list-style-type: none"> Mittlere Bearbeitung Vorschlichten Fertigschichten PVD beschichtetes Hartmetall 	<ul style="list-style-type: none"> Medium machining Semi-finishing Finish finishing PVD coated hard metal
CERP10	<ul style="list-style-type: none"> Finitura fine Finitura Adatto solo per tagli continui cermet non rivestito 	<ul style="list-style-type: none"> Feinschichten Schichten Nur geeignet für kontinuierliche Schnitte unbeschichtetes Cermet 	<ul style="list-style-type: none"> Fine finishing Finishing Only suitable for continuous cuts uncoated cermet
PMK	<ul style="list-style-type: none"> Applicazione universale per: Materiali in acciaio Materiali fusi Materiali inossidabili Rivestimento TiAlN (PVD) / multistrato Massima durata 	<ul style="list-style-type: none"> Universelle Anwendung für: Stahlwerkstoffe Gusswerkstoffe Rostfreie Werkstoffe TiAlN-Beschichtung (PVD)/mehrlagig Maximale Standzeit 	<ul style="list-style-type: none"> Universal application for: Steel materials Cast materials Stainless materials TiAlN coating (PVD) / multilayer Maximum service life

Tabella tipi metalli duri e qualità di rivestimento



Tabella tipi metalli duri e qualità di rivestimento			
	Applicazione	Anwendungsbereich	Application
M15	<ul style="list-style-type: none"> Semifinitura Fine finitura Adatto per tagli continui • Ideale per la finitura di acciai inossidabili. Metallo duro a grana ultra fine con rivestimento TiAlN 	<ul style="list-style-type: none"> Vorschlichten Fertigschichten Geeignet für kontinuierliche Schnitte • Am besten zum Schlichten von rostfreien Stählen geeignet. Ultra Feinstkorn Hartmetall mit einer TiAlN Beschichtung 	<ul style="list-style-type: none"> Semi-finishing Finish finishing Suitable for continuous cuts • Best suited for finishing stainless steels. Ultra fine grain carbide with a TiAlN coating
M25	<ul style="list-style-type: none"> lavorazione media sgrossatura leggera Adatto per tagli continui, così come piccole interruzioni nel taglio • Ideale per lavorazioni medie di acciai inossidabili. Metallo duro sinterizzato a gradiente con doppio strato MT-CVD. TiCN-TiN Buona resistenza all'usura e tenacità 	<ul style="list-style-type: none"> mittlere Bearbeitung leichtes Schruppen Geeignet für kontinuierliche Schnitte, sowie leichte Schnittunterbrechung • Am besten geeignet für die mittlere Bearbeitung von rostfreien Stählen. Gradientengesinterstes Hartmetall mit einer MT-CVD Doppel Schicht. TiCN-TiN Gute Verschleißfestigkeit, wie auch Zähigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> medium processing light roughing Suitable for continuous cuts, as well as slight interruptions in cutting. • Best suited for medium-sized machining of stainless steels. Gradient sintered carbide with an MT-CVD double layer. TiCN-TiN Good wear resistance as well as toughness
M30	<ul style="list-style-type: none"> sgrossatura Lavorazione media Adatto per tagli continui e condizioni di taglio variabili • Scelta prioritaria per sgrossatura leggera su materiali inossidabili Metallo duro a grana fine rivestito TiAlN con maggiore resistenza agli shock termici e meccanici elevata resistenza all'usura 	<ul style="list-style-type: none"> Schruppen Mittlere Bearbeitung Geeignet für kontinuierliche Schnitte und wechselnde Schnittbedingungen • Erste Wahl zum leichten Schruppen in Rostfreiwerkstoffen TiAlN beschichtetes Feinstkorn Hartmetall mit erhöhter Widerstandsfähigkeit gegen thermischen und mechanischen Schock hoch verschleißfest 	<ul style="list-style-type: none"> roughing Medium machining Suitable for continuous cuts and changing cutting conditions • First choice for light roughing in stainless materials TiAlN coated fine grain carbide with increased resistance to thermal and mechanical shock highly wear-resistant



	Applicazione	Anwendungsbereich	Application
S15	<ul style="list-style-type: none"> Finitura e lavorazioni medie resistenti alle alte temperature Leghe e leghe di nichel Metallo duro a grana fine con nuovo TiAlN Rivestimento Elevata resistenza all'usura Miglior calore e Resistenza all'ossidazione 	<ul style="list-style-type: none"> Schichten und mittlere bearbeitung von hochtemperaturbeständigen Legierungen und Nickellegierungen Feinstkorn Hartmetall mit neuer TiAlN Beschichtung Hohe Verschleißfestigkeit Beste Hitze- und Oxidationbeständigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> Finishing and medium machining of high temperature resistant Alloys and nickel alloys Finest grain carbide with new TiAlN Coating High wear resistance Best heat and Oxidation resistance

Metalli duri

HM - VHM

Metalli duri

HM - VHM



K - GHISA	Tabella tipi metalli duri e qualità di rivestimento			
		Applicazione	Anwendungsbereich	Application
HM - VHM	K15	<ul style="list-style-type: none"> • Finitura • Lavorazione media • Adatto per tagli continui e lievi interruzioni nei tagli • Scelta prioritaria in materiali fusi per tagli ininterrotti • Metallo duro sinterizzato a gradiente con doppio strato MT-CVD • TiCN-Al₂O₃ • Altamente resistente all'usura e molto efficiente 	<ul style="list-style-type: none"> • Schlichten • Mittlere Bearbeitung • Geeignet für kontinuierliche Schnitte und leichte Schnittunterbrechung • Erste Wahl in Gusswerkstoffen bei ununterbrochenem Schnitt • Gradientengesintertes Hartmetall mit einer MT-CVD Doppel Schicht • TiCN-Al₂O₃ • Hoch verschleißfest und sehr leistungsfähig 	<ul style="list-style-type: none"> • Finishing • Medium machining • Suitable for continuous cuts and slight interruptions in cuts. • First choice in cast materials for uninterrupted cuts • Gradient sintered carbide with an MT-CVD double layer • TiCN-Al₂O₃ • Highly wear-resistant and very efficient
	K25	<ul style="list-style-type: none"> • sgrossatura • Lavorazione media • Adatto per tagli interrotti • Scelta prioritaria in materiali fusi per tagli interrotti • Metallo duro sinterizzato a gradiente con doppio strato MT-CVD • TiCN-Al₂O₃ • elevata resistenza all'usura 	<ul style="list-style-type: none"> • Schruppen • Mittlere Bearbeitung • Geeignet für unterbrochenen Schnitt • Erste Wahl in Gusswerkstoffen bei unterbrochenem Schnitt • Gradientengesintertes Hartmetall mit einer MT-CVD Doppel Schicht • TiCN-Al₂O₃ • hoch verschleißfest 	<ul style="list-style-type: none"> • roughing • Medium machining • Suitable for interrupted cuts. • First choice in cast materials for interrupted cuts • Gradient sintered carbide with an MT-CVD double layer • TiCN-Al₂O₃ • highly wear-resistant
N - ALU		Applicazione	Anwendungsbereich	Application
HM - VHM	N25	<ul style="list-style-type: none"> • Finitura pre e finale • lavorazione media • Tagli continui e lievi interruzioni di taglio • Tagli continui e lievi interruzioni • Carburo a grana ultrafine 	<ul style="list-style-type: none"> • Vor- und Fertigschlichten • mittlere Bearbeitung • Kontinuierliche Schnitte und leichte Schnittunterbrechung • Kontinuierliche Schnitte und leichte Schnittunterbrechung • Ultrafeinstkornhartmetall 	<ul style="list-style-type: none"> • Pre and finish finishing • medium processing • Continuous cuts and slight interruptions in cutting • Continuous cuts and slight interruptions • Ultrafine grain carbide
	N25 PVD	<ul style="list-style-type: none"> • Finitura pre e finale • lavorazione media • Tagli continui e lievi interruzioni di taglio • Metallo duro a grana ultrafine con rivestimento PVD • Tagli continui e lievi interruzioni 	<ul style="list-style-type: none"> • Vor- und Fertigschlichten • mittlere Bearbeitung • Kontinuierliche Schnitte und leichte Schnittunterbrechung • PVD beschichtetes Ultrafeinstkornhartmetall • Kontinuierliche Schnitte und leichte Schnittunterbrechung 	<ul style="list-style-type: none"> • Pre and finish finishing • medium processing • Continuous cuts and slight interruptions in cutting • PVD coated ultra-fine grain carbide • Continuous cuts and slight interruptions