

INSERTO



Inserti TCMT



Inserti TCMT



Inserti TCMT

TCMT



Techtools
High Performance Power Tools

Inserti TCMT

INSERTI DI TORNITURA POSITIVI TCMT DI MISURA



TCMT
Inserto alte prestazioni
Rivestiti

Inserto TCMT

TCMT

Tipo di inserto 0902	Tipo di Lavorazione	Raggio	Code	Tipo Qualità	ap profondità di passata mm min - Medio - Max	fn avanzamento mm/U min - Medio - Max	Bareno	€ euro
		0,40	TCMT 090204-NLM P15	P15	0,30 - 1,20 - 2,30	0,06 - 0,11 - 0,17	A10K STFRCR/L 09 A12K STFRCR/L 09 A16Q STFRCR/L 09	
			TCMT 090204-NLM P25	P25	0,30 - 1,20 - 2,30	0,06 - 0,11 - 0,17		
			TCMT 090204-NLM M25	M25	0,20 - 1,00 - 2,30	0,10 - 0,12 - 0,17		

Tipo di inserto 1102	Tipo di Lavorazione	Raggio	Code	Tipo Qualità	ap profondità di passata mm min - Medio - Max	fn avanzamento mm/U min - Medio - Max	Bareno	€ euro
		0,20	TCMT 110202-LFS CERP10	CERP10	0,20 - 0,30 - 1,50	0,05 - 0,08 - 0,12	A10K STFRCR/L11 A12KSTFCR/L11 A16QSTFCR/L11	
			TCMT 110202-LFS M15	M15	0,20 - 0,30 - 1,50	0,05 - 0,08 - 0,12		
			TCMT 110202-NLM P25	P25	0,20 - 1,20 - 2,50	0,05 - 0,10 - 0,15		
		0,40	TCMT 110204-LFS CERP10	CERP10	0,20 - 0,50 - 1,50	0,05 - 0,11 - 0,20		
			TCMT 110204-LFS M15	M15	0,20 - 0,50 - 1,50	0,06 - 0,11 - 0,20		
			TCMT 110204-NLM P15	P15	0,30 - 1,20 - 3,00	0,10 - 0,15 - 0,22		
			TCMT 110204-NLM P25	P25	0,50 - 1,50 - 2,50	0,10 - 0,15 - 0,22		
			TCMT 110204-NLM PM25	PM25	0,30 - 1,20 - 3,00	0,10 - 0,15 - 0,22		
			TCMT 110204-NLM M25	M25	0,30 - 1,20 - 3,00	0,10 - 0,15 - 0,22		
			TCMT 110204-SGN P25	P25	0,60 - 1,50 - 3,00	0,12 - 0,22 - 0,30		
	TCMT 110204-SGN K15	K15	0,30 - 1,00 - 2,50	0,10 - 0,15 - 0,22				
		0,80	TCMT 110208-NLM P25	P25	0,80 - 1,50 - 3,00	0,12 - 0,15 - 0,25		
			TCMT 110208-NLM M25	M25	0,50 - 1,50 - 3,00	0,12 - 0,18 - 0,25		



Super-Finitura



Finitura



Media lavorazione



Sgrossatura



Super-Sgrossatura