



Techtools
High Performance Power Tools



Inserti DCMT



Inserti DCMT



Inserti DCMT

INSERTO

DCMT

INSERTI DI TORNITURA POSITIVI DCMT DI MISURA 11T3

Inserti DCMT

21



DCMT 11T3
Inserto alte prestazioni
Rivestiti

Inserto DCMT

DCMT

Tipo di inserto 0702	Tipo di Lavorazione		Code	Tipo Qualità	ap profondità di passata mm min - Medio - Max	fn avanzamento mm/U min - Medio - Max	Utensile	€ euro
		0,80	DCMT 11T308-LFS P05	P05	0,40 - 0,80 - 1,50	0,05 - 0,08 - 0,10	SDJCR/L1212.11 SDJCR/L1616.11 SDJCR/L2020.11 SDJCR/L2525.11	
			DCMT 11T308-LFS P15	P15	0,40 - 0,80 - 1,50	0,05 - 0,08 - 0,10		
			DCMT 11T308-LFS P25	P25	0,40 - 0,80 - 1,50	0,05 - 0,08 - 0,10		
			DCMT 11T308-LFS CERP10	CERP10	0,40 - 0,80 - 1,50	0,05 - 0,08 - 0,12		
			DCMT 11T308-LFS M15	M15	0,40 - 0,80 - 1,50	0,05 - 0,08 - 0,12		
			DCMT 11T308-LFS M25	M25	0,40 - 0,80 - 1,50	0,05 - 0,08 - 0,12		A16QSDUCR/L11 A20QSDUCR/L11 A25RSDUCR/L11 A32TSDUCR/L11
		0,80	DCMT 11T308-NLM P15	P15	0,30 - 1,20 - 3,00	0,05 - 0,08 - 0,12	A16QSDQCR/L11 A20QSDQCR/L11	
			DCMT 11T308-NLM P25	P25	0,30 - 1,20 - 3,00	0,05 - 0,08 - 0,12		
			DCMT 11T308-NLM PM25	PM25	0,50 - 1,20 - 3,00	0,05 - 0,08 - 0,12		
		0,80	DCMT 11T308-NLM M25	M25	0,50 - 1,20 - 3,00	0,05 - 0,08 - 0,12		
			DCMT 11T308-SGN P25	P25	1,00 - 2,00 - 3,50	0,06 - 0,08 - 0,12		
		0,80	DCMT 11T308-SGN K15	K15	0,60 - 1,50 - 3,00	0,08 - 0,10 - 0,15		



Super-Finitura



Finitura



Media lavorazione



Sgrossatura



Super-Sgrossatura