

INSERTO



Inserti DCMT



Inserti DCMT



Inserti DCMT

DCMT



Techtools
High Performance Power Tools

Inserti DCMT 11T3

INSERTI DI TORNITURA POSITIVI DCMT DI MISURA 11T3



DCMT 11T3
Inserto alte prestazioni
Rivestiti

Inserto DCMT

DCMT

Tipo di inserto 11T3	Tipo di Lavorazione		Code	Tipo Qualità	ap profondità di passata mm min - Medio - Max	fn avanzamento mm/U min - Medio - Max	Utensile	€ euro
		0,20	DCMT 11T302-LFS P15	P15	0,20 - 0,30 - 1,20	0,05 - 0,08 - 0,10	SDJCR/L1212.11 SDJCR/L1616.11 SDJCR/L2020.11 SDJCR/L2525.11	
			DCMT 11T302-LFS P25	P25	0,20 - 0,30 - 1,00	0,05 - 0,08 - 0,10		
			DCMT 11T302-LFS CERP10	CERP10	0,20 - 0,30 - 1,00	0,05 - 0,08 - 0,10		
			DCMT 11T302-LFS PM25	PM25	0,20 - 0,30 - 1,00	0,05 - 0,08 - 0,12		
			DCMT 11T302-LFS M15	M15	0,20 - 0,30 - 1,00	0,05 - 0,08 - 0,12		
			DCMT 11T302-LFS M25	M25	0,20 - 0,30 - 1,00	0,05 - 0,08 - 0,12		
		0,20	DCMT 11T302-LFS M30	M30	0,20 - 0,30 - 1,00	0,05 - 0,08 - 0,12		
			DCMT 11T302-NLM P15	P15	0,20 - 0,40 - 1,50	0,05 - 0,08 - 0,12		
			DCMT 11T302-NLM P25	P25	0,20 - 0,40 - 1,50	0,05 - 0,08 - 0,12		
			DCMT 11T302-NLM CERP10	CERP10	0,20 - 0,40 - 1,50	0,05 - 0,08 - 0,12		
		0,40	DCMT 11T304-LFS P05	P05	0,20 - 0,30 - 1,50	0,06 - 0,08 - 0,12	A16QSDUCR/L11 A20QSDUCR/L11 A25RSDUCR/L11 A32TSDUCR/L11	
			DCMT 11T304-LFS P15	P15	0,20 - 0,30 - 1,50	0,08 - 0,10 - 0,15		
			DCMT 11T304-LFS P25	P25	0,20 - 0,30 - 1,50	0,08 - 0,10 - 0,15		
			DCMT 11T304-LFS CERP10	CERP10	0,20 - 0,30 - 1,50	0,08 - 0,10 - 0,15		
			DCMT 11T304-LFS PM25	PM25	0,20 - 0,40 - 1,50	0,08 - 0,10 - 0,15		
			DCMT 11T304-LFS M15	M15	0,20 - 0,40 - 1,50	0,08 - 0,10 - 0,15		
			DCMT 11T304-LFS M25	M25	0,20 - 0,40 - 1,50	0,08 - 0,10 - 0,15		
			DCMT 11T304-LFS M30	M30	0,30 - 0,50 - 1,50	0,08 - 0,10 - 0,15		
		0,40	DCMT 11T304-NLM P15	P15	0,20 - 0,40 - 1,50	0,08 - 0,10 - 0,15		
			DCMT 11T304-NLM P25	P25	0,30 - 1,00 - 2,30	0,08 - 0,10 - 0,15		
			DCMT 11T304-NLM CERP10	CERP10	0,30 - 1,00 - 2,30	0,08 - 0,10 - 0,15		
			DCMT 11T304-NLM PM25	PM25	0,30 - 1,00 - 1,50	0,08 - 0,10 - 0,15		
			DCMT 11T304-NLM M25	M25	0,30 - 1,00 - 2,30	0,08 - 0,10 - 0,15		
			DCMT 11T304-NLM M30	M30	0,30 - 0,80 - 2,00	0,08 - 0,10 - 0,15		
			DCMT 11T304-SGN K15	K15	0,50 - 1,20 - 2,30	0,08 - 0,10 - 0,15		



Super-Finitura



Finitura



Media lavorazione



Sgrossatura



Super-Sgrossatura