



Techtools
High Performance Power Tools



Inserti VNMG



Inserti VNMG



Inserti VNMG

INSERTO

VNMG

INSERTI DI TORNITURA NEGATIVI VNMG DI MISURA 1604

Inserti VNMG



VNMG 1604
Inserto alte prestazioni
Rivestiti

Inserto VNMG

VNMG

Tipo di inserto	Tipo di Lavorazione	Raggio	Code	Tipo Qualità	ap profondità di passata mm min - Medio - Max	fn avanzamento mm/U min - Medio - Max	Bareno
		0,20	VNMG 160402-LFS P25	P25	0,15 - 0,30 - 1,50	0,08 - 0,12 - 0,20	DVJNR/L2020.16 DVJNR/L2525.16
		0,40	VNMG 160404-LFS P05	P05	0,30 - 0,40 - 1,50	0,07 - 0,15 - 0,30	
			VNMG 160404-LFS P15	P15	0,30 - 0,40 - 1,50	0,07 - 0,15 - 0,20	
			VNMG 160404-LFS P25	P25	0,30 - 0,40 - 1,50	0,07 - 0,15 - 0,30	
			VNMG 160404-LFS CERP10	CERP10	0,30 - 0,40 - 1,50	0,07 - 0,15 - 0,20	
			VNMG 160404-LFS M15	M15	0,10 - 0,40 - 1,50	0,05 - 0,15 - 0,30	
			VNMG 160404-NLM P15	P15	0,40 - 2,00 - 4,00	0,10 - 0,18 - 0,40	
		0,80	VNMG 160404-NLM P25	P25	0,40 - 2,00 - 4,00	0,10 - 0,18 - 0,40	
			VNMG 160408-LFS P05	P05	0,30 - 0,80 - 1,50	0,10 - 0,18 - 0,40	
			VNMG 160408-LFS P15	P15	0,30 - 0,80 - 1,50	0,10 - 0,18 - 0,40	
			VNMG 160408-LFS P25	P25	0,30 - 0,80 - 1,50	0,10 - 0,18 - 0,40	
			VNMG 160408-LFS CERP10	CERP10	0,30 - 0,80 - 1,50	0,10 - 0,18 - 0,40	
			VNMG 160408-LFS M15	M15	0,30 - 0,80 - 2,50	0,08 - 0,15 - 0,30	
			VNMG 160408-NLM P15	P15	0,50 - 2,00 - 4,00	0,15 - 0,30 - 0,50	
			VNMG 160408-NLM P25	P25	0,50 - 2,00 - 4,00	0,20 - 0,35 - 0,50	
		1,20	VNMG 160408-GSG K15	K15	0,50 - 2,50 - 4,00	0,20 - 0,35 - 0,50	
			VNMG 160412-GSG K15	K25	0,80 - 2,50 - 4,00	0,20 - 0,40 - 0,65	



Super-Finitura



Finitura



Media lavorazione



Sgrossatura



Super-Sgrossatura