

INSERTO



Inserti TNMG 2204



Inserti TNMG 2204



Inserti TNMG 2204

TNMG



Techtools
High Performance Power Tools

Inserti TNMG 2204

INSERTI DI TORNITURA NEGATIVI TNMG DI MISURA 2204



TNMG 2204
Inserto alte prestazioni
Rivestiti

Inserto TNMG

TNMG

Tipo di inserto	Tipo di Lavorazione	Raggio	Code	Tipo Qualità	ap profondità di passata mm min - Medio - Max	fn avanzamento mm/U min - Medio - Max	Bareno
		0,80	TNMG 220408-GLM K15	K15	0,50 - 4,00 - 7,50	0,15 - 0,30 - 0,50	-
			TNMG 220408-GLM K25	K25	0,50 - 4,00 - 7,50	0,15 - 0,30 - 0,50	
			TNMG 220408-GSG K15	K15	0,50 - 4,50 - 8,50	0,20 - 0,35 - 0,50	
			TNMG 220408-GSG K25	K25	0,50 - 4,50 - 8,50	0,20 - 0,35 - 0,50	

Tipo di inserto	Tipo di Lavorazione	Raggio	Code	Tipo Qualità	ap profondità di passata mm min - Medio - Max	fn avanzamento mm/U min - Medio - Max	Bareno
		1,20	TNMG 220412-NLM P15	P15	0,80 - 3,00 - 5,00	0,15 - 0,30 - 0,60	-
			TNMG 220412-NLM P25	P25	0,80 - 3,00 - 5,00	0,15 - 0,30 - 0,60	
			TNMG 220412-GLM K15	K15	0,80 - 4,00 - 7,50	0,20 - 0,35 - 0,60	
			TNMG 220412-GLM K25	K25	0,80 - 4,00 - 7,50	0,20 - 0,35 - 0,65	
			TNMG 220412-SGN P25	P25	1,00 - 4,00 - 6,00	0,15 - 0,30 - 0,65	
			TNMG 220412-GSG K15	K15	0,80 - 4,50 - 8,50	0,20 - 0,40 - 0,65	
			TNMG 220412-GSG K25	K25	0,80 - 4,50 - 8,50	0,20 - 0,40 - 0,65	

Tipo di inserto	Tipo di Lavorazione	Raggio	Code	Tipo Qualità	ap profondità di passata mm min - Medio - Max	fn avanzamento mm/U min - Medio - Max	Bareno
		1,60	TNMG 220416-GLM K15	K15	1,00 - 4,00 - 7,50	1,00 - 4,00 - 7,50	-
			TNMG 220416-GLM K25	K25	1,00 - 4,00 - 7,50	1,00 - 4,00 - 7,50	
			TNMG 220416-GSG K15	K15	1,00 - 4,50 - 8,50	1,00 - 4,50 - 8,50	
			TNMG 220416-GSG K25	K25	1,00 - 4,50 - 8,50	1,00 - 4,50 - 8,50	



Super-Finitura



Finitura



Media lavorazione



Sgrossatura



Super-Sgrossatura