

INSERTO



Inserti TNMG 1604



Inserti TNMG 1604



Inserti TNMG 1604

TNMG



Techtools
High Performance Power Tools

Inserti TNMG 1604

INSERTI DI TORNITURA NEGATIVI TNMG DI MISURA 1604



TNMG 1604
Inserto alte prestazioni
Rivestiti

Inserto TNMG

TNMG

Tipo di inserto	Tipo di Lavorazione	Raggio	Code	Tipo Qualità	ap profondità di passata mm min - Medio - Max	fn avanzamento mm/U min - Medio - Max	Bareno			
		0,40	TNMG 160404-NLM P25	P25	0,40 - 2,50 - 5,00	0,15 - 0,35 - 0,60	-			
			TNMG 160404-GLM K15	K15	0,30 - 2,50 - 5,00	0,15 - 0,35 - 0,60				
			TNMG 160404-GLM K25	K25	0,30 - 2,50 - 5,00	0,15 - 0,35 - 0,60				
		0,80	TNMG 160408-NLM P25	P25	0,50 - 3,00 - 5,00	0,15 - 0,35 - 0,60				
			TNMG 160408-GLM K15	K15	0,50 - 2,50 - 5,00	0,15 - 0,35 - 0,60				
			TNMG 160408-GLM K25	K25	0,50 - 3,00 - 5,00	0,15 - 0,35 - 0,60				
			TNMG 160408-GSG K15	K15	0,50 - 2,50 - 5,00	0,15 - 0,35 - 0,60				
			TNMG 160408-GSG K25	K25	0,50 - 3,00 - 5,00	0,20 - 0,35 - 0,60				
		1,20	TNMG 160412-NLM P25	P25	0,80 - 3,00 - 6,50	0,15 - 0,35 - 0,60	-			
			TNMG 160412-GLM K15	K15	0,80 - 2,50 - 6,50	0,15 - 0,35 - 0,60				
			TNMG 160412-GLM K25	K25	0,80 - 3,00 - 5,50	0,15 - 0,35 - 0,60				
		1,60	TNMG 160412-GSG K15	K15	0,80 - 2,50 - 6,50	0,20 - 0,40 - 0,70				
			TNMG 160412-GSG K25	K25	0,80 - 2,50 - 6,50	0,20 - 0,40 - 0,70				
			TNMG 160416-GLM K15	K15	1,00 - 2,50 - 6,50	0,20 - 0,40 - 0,80				
			TNMG 160416-GLM K25	K25	1,00 - 2,50 - 6,50	0,20 - 0,40 - 0,80				



Super-Finitura



Finitura



Media lavorazione



Sgrossatura



Super-Sgrossatura