

INSERTO



Inserti DNMG 1506



Inserti DNMG 1506



Inserti DNMG 1506

DNMG



Techtools
High Performance Power Tools

Inserti DNMG 1506

INSERTI DI TORNITURA NEGATIVI DNMG DI MISURA 1506



DNMG 1506
Inserto alte prestazioni
Rivestiti

Inserto DNMG

DNMG

Tipo di inserto	Tipo di Lavorazione	Raggio	Code	Tipo Qualità	ap profondità di passata mm min - Medio - Max	fn avanzamento mm/U min - Medio - Max	Bareno
		1,20	DNMG 150612-NLM P05	P05	0,80 - 3,00 - 6,00	0,20 - 0,35 - 0,60	PDJNR/L2020.15 PDJNR/L2525.15 DDJNR/L2020.15 DDJNR/L2525.15 DDJNR/L3225.15 A25SPDUNR/L15 A32TPDUNR/L15 A40TPDUNR/L15
			DNMG 150612-NLM P15	P15	0,80 - 3,00 - 6,00	0,20 - 0,35 - 0,60	
			DNMG 150612-NLM P25	P25	0,80 - 3,00 - 6,00	0,20 - 0,35 - 0,60	
			DNMG 150612-NLM M25	M25	0,80 - 3,00 - 6,00	0,20 - 0,35 - 0,60	
			DNMG 150612-GLM K15	K15	0,80 - 2,50 - 5,00	0,20 - 0,35 - 0,60	
			DNMG 150612-GLM K25	K25	0,80 - 2,50 - 5,00	0,20 - 0,35 - 0,60	
		1,20	DNMG 150612-SGN P05	P05	1,00 - 4,00 - 6,00	0,25 - 0,40 - 0,70	
			DNMG 150612-SGN P15	P15	1,00 - 4,00 - 6,00	0,25 - 0,40 - 0,70	
			DNMG 150612-SGN P25	P25	1,00 - 4,00 - 6,00	0,25 - 0,40 - 0,70	
			DNMG 150612-GSG K15	K15	0,80 - 3,50 - 6,00	0,25 - 0,40 - 0,65	
		1,60	DNMG 150612-GSG K25	K25	1,00 - 3,50 - 6,50	0,25 - 0,40 - 0,65	
			DNMG 150616-GLM K15	K15	1,00 - 2,50 - 5,00	0,20 - 0,40 - 0,70	
			DNMG 150616-GLM K25	K25	1,00 - 2,50 - 5,00	0,20 - 0,40 - 0,70	



Super-Finitura



Finitura



Media lavorazione



Sgrossatura



Super-Sgrossatura