

**INSERTO**



Inserti DCGX



Inserti DCGX



Inserti DCGX

**DCGX**



**Techtools**  
High Performance Power Tools

**Inserti DCGX**

**INSERTI DI TORNITURA POSITIVI DCGX DI MISURA 07/11**



**DCGX**  
Inserto alte prestazioni  
Rivestiti

**Inserto DCGX**

**DCGX**

Tipo di inserto 0702	Tipo di Lavorazione	Raggio	Code	Tipo Qualità	ap profondità di passata mm min - Medio - Max	fn avanzamento mm/U min - Medio - Max	Bareno
	Alluminio	0,20	DCGX 070202-AL N25	N25	0,20 - 1,00 - 2,80	0,05 - 0,10 - 0,15	SDJCR/L1212.07 SDJCR/L1616.07 SDJCR/L2020.07  A10JSDUCR/L07 A12KSDUCR/L07 A14-16QSDUCR/L07
			DCGX 070202-AL N25 PVD	N25	0,20 - 1,00 - 2,80	0,05 - 0,10 - 0,15	
		0,40	DCGX 070204-AL N25	N25	0,40 - 1,20 - 2,80	0,10 - 0,20 - 0,30	
			DCGX 070204-AL N25 PVD	N25	0,40 - 1,20 - 2,80	0,10 - 0,20 - 0,30	
		0,80	DCGX 070208-AL N25	N25	0,40 - 1,20 - 2,80	0,10 - 0,20 - 0,30	
			DCGX 070208-AL N25 PVD	N25	0,50 - 2,00 - 2,80	0,15 - 0,30 - 0,60	

Tipo di inserto 11T3	Tipo di Lavorazione	Raggio	Code	Tipo Qualità	ap profondità di passata mm min - Medio - Max	fn avanzamento mm/U min - Medio - Max	Utensile
	Alluminio	0,20	DCGX 11T302-AL N25	N25	0,20 - 1,00 - 3,90	0,05 - 0,10 - 0,15	SDJCR/L1212-11 SDJCR/L1616.11 SDJCR/L2020.11 SDJCR/L2525.11 A16QSDUCR/L11 A16QSDQCR/L11 A20QSDUCR/L11 A20QSDQCR/L11 A25RSDUCR/L11 A32TSDUCR/L11
			DCGX 11T302-AL N25 PVD	N25	0,20 - 1,00 - 3,90	0,05 - 0,10 - 0,15	
		0,40	DCGX 11T304-AL N25	N25	0,40 - 1,20 - 3,90	0,10 - 0,20 - 0,30	
			DCGX 11T304-AL N25 PVD	N25	0,40 - 1,20 - 3,90	0,10 - 0,20 - 0,30	
		0,80	DCGX 11T308-AL N25	N25	0,50 - 2,50 - 3,90	0,15 - 0,30 - 0,60	
			DCGX 11T308-AL N25 PVD	N25	0,50 - 2,50 - 3,90	0,15 - 0,30 - 0,60	



Super-Finitura



Finitura



Media lavorazione



Sgrossatura



Super-Sgrossatura