

**Acciai Acciai <52Hrc Ghisa Inox Alu<9%**
**32100 DRILLS**

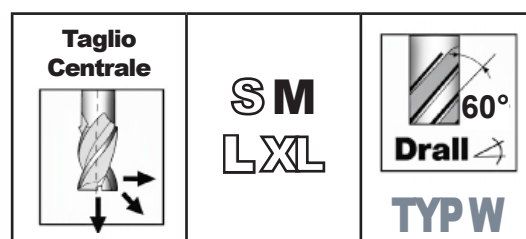
**64 Hrc**  
Durezza

**48 Hrc**  
Durezza

**36 Hrc**  
Durezza

**CENTRINO / CenterDrills 60°**

d1	d2	l1	Fz / avanzamento mm/z	32100 Blank Codice
1,00	3,15	31,5	0,02	-010
1,60	4,00	35,5	0,02	-160
2,00	5,00	40,0	0,02	-200
2,50	6,30	45,0	0,03	-250
3,15	8,00	50,0	0,03	-315
4,00	10,00	56,0	0,03	-400
5,00	12,50	63,0	0,04	-500

**Fresatura**


Vt (m/min)	Applicazione maschio						
Typ work	Acciaio <500	Acciaio <800	Acciaio automatico	Leghe e titanio	Acciaio inossidabile	Ghisa GG	Alluminio
Code 9000	35	30	25	5	10	15	70