



TechTools
High Performance Power Tools



Fresa Z4 Code VX0014



Mills VX0014



Mills VX0014

VX0014

Z4 VHM

SERIE Z4 TITAN

INCONEL 618/725

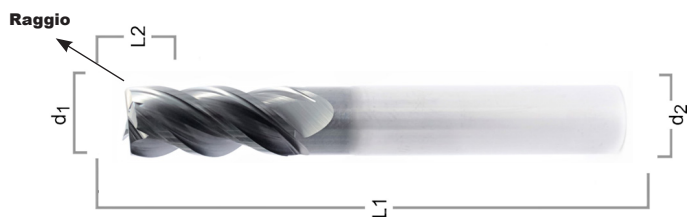
Tial6-V4

TITANIO

RESIST.CALORE

VX0014

FRESA



64 Hrc
Durezza

48 Hrc
Durezza

36 Hrc
Durezza

FRESA XTREME-TITAN

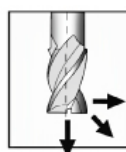
D1	D2	L1	L2	AP	Tagli	Raggio	Tempi di Consegna	Fz / avanzamento mm/z Sgros. - Finit.	VX0014 Fresa Raggiata BOOST Code	Fresatura
3	6	57	8	11	3	0,5	●	0,015 - 0,022	- 0305	
4	6	57	11	14	3	0,5	●	0,015 - 0,022	- 0405	
4	6	57	11	14	3	1,0	●	0,015 - 0,022	- 0410	
5	6	57	13	16	3	0,5	●	0,015 - 0,022	- 0505	
5	6	57	13	16	3	1,0	●	0,015 - 0,022	- 0510	
6	6	57	13	21	3	0,5	●	0,015 - 0,022	- 0605	
6	6	57	13	21	3	1,0	●	0,015 - 0,022	- 0610	
8	8	63	19	27	3	0,5	●	0,015 - 0,022	- 0805	
8	8	63	19	27	3	1,0	●	0,021 - 0,031	- 0810	
8	8	63	19	27	3	2,0	●	0,021 - 0,031	- 0820	
10	10	72	22	32	3	0,5	●	0,021 - 0,031	- 1005	
10	10	72	22	32	3	1,0	●	0,021 - 0,031	- 1010	
10	10	72	22	32	3	2,0	●	0,032 - 0,042	- 1020	
10	10	72	22	32	3	3,0	●	0,032 - 0,042	- 1030	
10	10	72	22	32	3	4,0	●	0,032 - 0,042	- 1040	
12	12	83	26	38	3	0,5	●	0,032 - 0,042	- 1205	
12	12	83	26	38	3	1,0	●	0,032 - 0,042	- 1210	
12	12	83	26	38	3	2,0	●	0,032 - 0,042	- 1220	
12	12	83	26	38	3	3,0	●	0,032 - 0,042	- 1230	
12	12	83	26	38	3	4,0	●	0,032 - 0,042	- 1240	
16	16	92	32	44	3	0,5	●	0,074 - 0,088	- 1605	
16	16	92	32	44	3	1,0	●	0,074 - 0,088	- 1610	
16	16	92	32	44	3	2,0	●	0,074 - 0,088	- 1620	
16	16	92	32	44	3	3,0	●	0,074 - 0,088	- 1630	
16	16	92	32	44	3	4,0	●	0,074 - 0,088	- 1640	
20	20	104	38	54	3	0,5	●	0,074 - 0,088	- 2005	
20	20	104	38	54	3	1,0	●	0,074 - 0,088	- 2010	
20	20	104	38	54	3	2,0	●	0,074 - 0,088	- 2020	
20	20	104	38	54	3	3,0	●	0,074 - 0,088	- 2030	
20	20	104	38	54	3	4,0	●	0,074 - 0,088	- 2040	
20	20	104	38	54	3	5,0	●	0,074 - 0,088	- 2050	

***V =** Elica variabile 38/41° per acciaio inox e materiali resistenti al calore e tendono attaccarsi

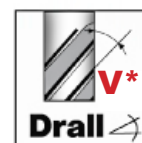


Fresa ad alte prestazioni per sgrossatura e finitura, titanio e leghe resistenti alle alte temperature.
Carburo pieno di grano ultrafine con rivestimento Boost ad alte prestazioni di taglio molto elevate fino a 1xD in pieno grazie al funzionamento regolare a causa del disallineamento assiale e radiale.
Con raggio in testa per la massima durata.

Taglio Centrale



SM
LXL



TYPN



Applicazione fresa

Tial6V4

titanio

titanio legato

Vt- 65m

Vt- 80m

Vt- 80m

TechTools
tecnologie per l'industria meccanica