



Techtools
High Performance Power Tools



Inserti CNMG 19



Inserti CNMG 19



Inserti CNMG 19

INSERTO

CNMG 19

INSERTI DI TORNITURA NEGATIVI CNMG DI MISURA 19

Inserti CNMG 19



CNMG 19
Inserto alte prestazioni
Rivestiti

Inserto CNMG

CNMG

Tipo di inserto	Tipo di Lavorazione	Raggio	Code	Tipo Qualità	ap profondità di passata mm min - Medio - Max	fn avanzamento mm/U min - Medio - Max	Bareno
		0,80	CNMG 190608-NLM P15	P15	0,50 - 4,00 - 8,50	0,15 - 0,35 - 0,60	Bareno CNMG 19
			CNMG 190608-NLM P25	P25	0,50 - 4,00 - 8,50	0,15 - 0,35 - 0,60	
		1,20	CNMG 190612-GLM K15	K15	0,80 - 4,50 - 9,50	0,15 - 0,35 - 0,60	
			CNMG 190612-GLM K25	K25	0,80 - 4,50 - 9,50	0,20 - 0,40 - 0,70	
			CNMG 190612-SGN P25	P25	1,00 - 5,00 - 10,00	0,25 - 0,40 - 0,70	
			CNMG 190612-GSG K15	K15	0,80 - 6,00 - 12,00	0,25 - 0,40 - 0,70	
			CNMG 190612-GSG K25	K25	0,80 - 6,00 - 12,00	0,25 - 0,40 - 0,65	

Tipo di inserto	Tipo di Lavorazione	Raggio	Code	Tipo Qualità	ap profondità di passata mm min - Medio - Max	fn avanzamento mm/U min - Medio - Max	Bareno
		1,60	CNMG 190616-GLM K15	K15	1,00 - 4,50 - 9,50	0,15 - 0,35 - 0,60	Bareno CNMG 19
			CNMG 190616-GLM K25	K25	1,00 - 4,50 - 9,50	0,20 - 0,40 - 0,70	
			CNMG 190616-SGN P15	P15	1,50 - 5,00 - 10,00	0,25 - 0,40 - 0,70	
			CNMG 190616-SGN P25	P25	1,00 - 5,00 - 10,00	0,25 - 0,40 - 0,70	
			CNMG 190616-GSG K15	K15	1,00 - 6,00 - 12,00	0,25 - 0,40 - 0,65	
			CNMG 190616-GSG K25	K25	1,00 - 6,00 - 12,00	0,25 - 0,40 - 0,70	
			CNMG 190616-SGP P25	P25	2,00 - 6,00 - 10,00	0,25 - 0,40 - 0,65	



Super-Finitura



Finitura



Media lavorazione



Sgrossatura



Super-Sgrossatura