

**A308**

Z4 VHM

Acciai



Fresa A-308



Mills A-308



Mills A-308



**Techtools**

**High Performance Power Tools**

**A-308**

**FRESA**

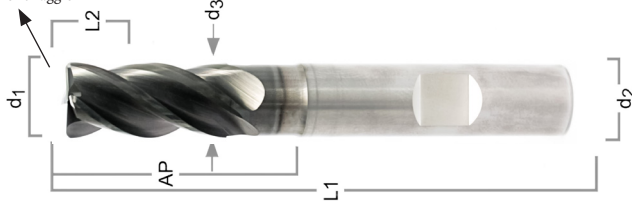
Acciaio <38Hrc

Acciaio >38Hrc

Acciaio >48Hrc

Acciaio >55Hrc

Frese con possibile  
selezione raggio



**64 Hrc**  
Durezza

**48 Hrc**  
Durezza

**36 Hrc**  
Durezza

## FRESA Z4 A-308

Fresatura

D1	D2	L1	L2	AP	Tagli	Raggio	Tempi di Consegna	Fz / avanzamento mm/z Sgros. - Finit.	Code A-308-HPC SPEED
3	6	57	8	12	4	0,5	●	0,015 - 0,022	- 0305
4	6	57	11	15	4	0,5	●	0,015 - 0,022	- 0405
4	6	57	11	15	4	1,0	●	0,015 - 0,022	- 0410
5	6	57	13	17	4	0,5	●	0,015 - 0,022	- 0505
5	6	57	13	17	4	1,0	●	0,015 - 0,022	- 0510
6	6	57	13	21	4	0,5	●	0,015 - 0,022	- 0605
6	6	57	13	21	4	1,0	●	0,015 - 0,022	- 0610
8	8	63	19	27	4	0,5	●	0,015 - 0,022	- 0805
8	8	63	19	27	4	1,0	●	0,021 - 0,031	- 0810
8	8	63	19	27	4	2,0	●	0,021 - 0,031	- 0820
10	10	72	22	32	4	0,5	●	0,021 - 0,031	- 1005
10	10	72	22	32	4	1,0	●	0,021 - 0,031	- 1010
10	10	72	22	32	4	2,0	●	0,032 - 0,042	- 1020
10	10	72	22	32	4	3,0	●	0,032 - 0,042	- 1030
10	10	72	22	32	4	4,0	●	0,032 - 0,042	- 1040
12	12	83	26	38	4	0,5	●	0,032 - 0,042	- 1205
12	12	83	26	38	4	1,0	●	0,032 - 0,042	- 1210
12	12	83	26	38	4	2,0	●	0,032 - 0,042	- 1220
12	12	83	26	38	4	3,0	●	0,032 - 0,042	- 1230
12	12	83	26	38	4	4,0	●	0,032 - 0,042	- 1240
16	16	92	32	44	4	0,5	●	0,074 - 0,088	- 1605
16	16	92	32	44	4	1,0	●	0,074 - 0,088	- 1610
16	16	92	32	44	4	2,0	●	0,074 - 0,088	- 1620
16	16	92	32	44	4	3,0	●	0,074 - 0,088	- 1630
16	16	92	32	44	4	4,0	●	0,074 - 0,088	- 1640
20	20	104	38	54	4	0,5	●	0,074 - 0,088	- 2005
20	20	104	38	54	4	1,0	●	0,074 - 0,088	- 2010
20	20	104	38	54	4	2,0	●	0,074 - 0,088	- 2020
20	20	104	38	54	4	3,0	●	0,074 - 0,088	- 2030
20	20	104	38	54	4	4,0	●	0,074 - 0,088	- 2040
20	20	104	38	54	4	5,0	●	0,074 - 0,088	- 2050

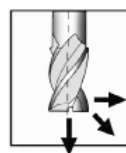
**\*V =** Elica variabile 38/41° per acciaio inox e materiali resistenti al calore e tendono attaccarsi

**VHM**

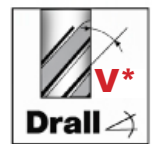
**A308**

Fresa ad alte prestazioni per sgrossatura e finitura.  
Carburo pieno di grano ultrafine con rivestimento Poke ad alte prestazioni di taglio molto elevate fino a 1,5xD in pieno grazie al funzionamento regolare a causa del disallineamento assiale e radiale.  
Con raggio in testa per la massima durata.

**Taglio Centrale**



**S M**  
**LXL**



**TYPN**

Vt (m/min)



Applicazione fresa

Typ work	Acciaio <500	Acciaio <800	Acciaio automatico	Acciaio legato	Acciaio da utensili	Acciaio Inox	Leghe speciali, titanio	Ghisa
In pieno / ap=1xD	180	120	120	95	95	65	35	60
Finitura / ap=0,2xD	270	180	180	80	80	85	46	90