

FRESA
ULTRATECH
VHM



Fresa 306 "UltraTech"



Fraser 306 "Ultratech"



Mills cutter 306 "Ultratech"



Techtools
High Performance Power Tools

306 FRESA

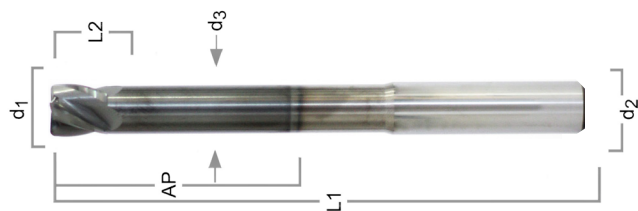
Acciai

Acciai

>58Hrc

Titanio

Inox



64 Hrc
Durezza

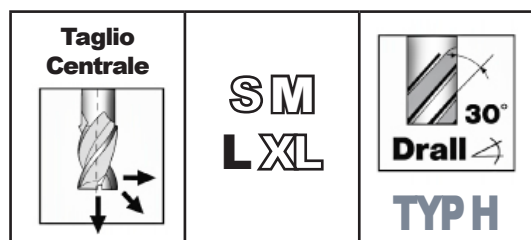
48 Hrc
Durezza

36 Hrc
Durezza

FRESA *ULTRATECH*

Fresatura

D1	D2	L1	L2	AP	Tagli	D3	ER Raggio	Tempi di Consegna	Fz / avanzamento mm/z Sgros. - Finit.	306 Boost Codice
4,00	6,00	80	7	44	4	3,60	0,50	●	0,002 - 0,015	- 4005B
6,00	6,00	80	7	44	4	5,50	0,20	●	0,006 - 0,024	- 6002B
6,00	6,00	80	7	44	4	5,50	0,50	●	0,006 - 0,024	- 6005B
6,00	6,00	80	7	44	4	5,50	1,00	●	0,006 - 0,024	- 6010B
6,00	6,00	80	7	44	4	5,50	1,50	●	0,006 - 0,024	- 6015B
6,00	6,00	80	7	44	4	5,50	2,00	●	0,006 - 0,024	- 6020B
8,00	8,00	100	9	54	4	7,40	0,50	●	0,010 - 0,032	- 8005B
8,00	8,00	100	9	54	4	7,40	1,00	●	0,010 - 0,032	- 8010B
8,00	8,00	100	9	54	4	7,40	1,50	●	0,010 - 0,032	- 8015B
8,00	8,00	100	9	54	4	7,40	2,00	●	0,010 - 0,032	- 8020B
10,00	10,00	100	11	60	4	9,20	1,00	●	0,012 - 0,040	- 1010B
10,00	10,00	100	11	60	4	9,20	1,50	●	0,012 - 0,040	- 1015B
10,00	10,00	100	11	60	4	9,20	2,00	●	0,012 - 0,040	- 1020B
12,00	12,00	120	12	75	4	11,00	0,50	●	0,015 - 0,048	- 1205B
12,00	12,00	120	12	75	4	11,00	1,00	●	0,015 - 0,048	- 1210B
12,00	12,00	120	12	75	4	11,00	1,50	●	0,015 - 0,048	- 1215B
12,00	12,00	120	12	75	4	11,00	2,00	●	0,015 - 0,048	- 1220B
16,00	16,00	120	16	92	4	15,00	2,00	●	0,020 - 0,065	- 1620B



Vt (m/min)	Applicazione fresa							
Typ work	Acciaio <500	Acciaio <800	Acciaio automatico	Acciaio legato	Acciaio da utensili	Acciaio Inox	Leghe speciali, titanio	Ghisa
Sgrossatura	35	35	35	35	25	30	25	50
finitura	50	50	50	40	30	35	30	65