

2109**Fresa 2109**

Z4 VHM

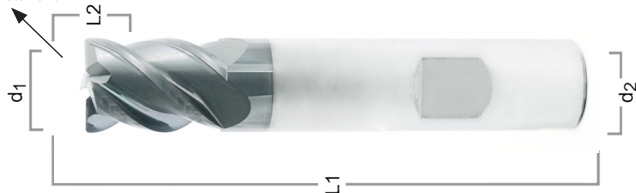


Fresa 2109

SERIE Z4 INOX



Mills 2109

**Techtools****High Performance Power Tools****2109****FRESA****Fe - C40 - 32Ncr4****INOX 304 - 316****ACCIAIO****RESIST.CALORE**Fase in testa
di protezione**64 Hrc**
Durezza**48 Hrc**
Durezza**36 Hrc**
Durezza

FRESA Z4 T1000H

Fresatura

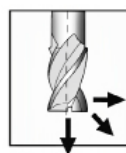
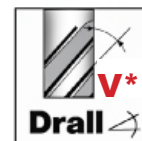
d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	Z	Fase	Tempi di Consegna	Fz / avanzamento mm/z Sgros. - Finit.	Code 2109 BOOST
3,00	6,00	54	6	4	0,10x45°	●	0,011-0,017	- 030
4,00	6,00	54	8	4	0,13x45°	●	0,015-0,022	- 040
5,00	6,00	54	9	4	0,18x45°	●	0,019-0,026	- 050
6,00	6,00	54	10	4	0,20x45°	●	0,021-0,031	- 060
7,00	8,00	58	12	4	0,20x45°	●	0,025-0,035	- 070
8,00	8,00	58	12	4	0,20x45°	●	0,030-0,050	- 080
9,00	10,00	66	14	4	0,30x45°	●	0,030-0,050	- 090
10,00	10,00	66	14	4	0,30x45°	●	0,040-0,055	- 100
11,00	12,00	73	16	4	0,30x45°	●	0,040-0,055	- 110
12,00	12,00	73	16	4	0,30x45°	●	0,050-0,060	- 120
13,00	14,00	75	18	4	0,30x45°	●	0,050-0,065	- 130
14,00	14,00	75	18	4	0,30x45°	●	0,065-0,070	- 140
16,00	16,00	82	22	4	0,40x45°	●	0,060-0,080	- 160
18,00	18,00	84	24	4	0,40x45°	●	0,065-0,090	- 180
20,00	20,00	92	26	4	0,50x45°	●	0,090-0,100	- 200

V = Elica variabile 38/41° per acciaio inox e materiali resistenti al calore e tendono*VHM**

Fresa ad alte prestazioni per sgrossatura e finitura per acciaio inossidabile, titanio e leghe resistenti alle alte temperature.

Carburo pieno di grano ultrafine con rivestimento Boost ad alte prestazioni di taglio molto elevate fino a 1xD in pieno grazie al funzionamento regolare a causa del disallineamento assiale e radiale.

Con smusso d'angolo 45° per la massima durata.

**Taglio
Centrale****SM
LXL****TYPN****Vt (m/min)****Applicazione fresa**

Typ work	Acciaio <500	Acciaio <800	Acciaio automatico	Acciaio legato	Acciaio da utensili	Acciaio Inox	Leghe speciali, titanio	Ghisa
Finitura	115	95	95	95	95	70	65	125
sgrossatura	100	80	80	80	80	55	45	110