



>48Hrc

Acciai

Acciai

Acciai

Alu<9%

Inox < 900

Ghisa

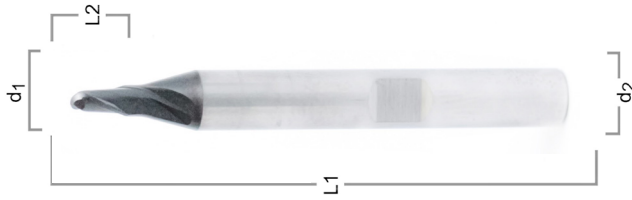
1411

FRESA

64 Hrc
Durezza

48 Hrc
Durezza

36 Hrc
Durezza



FRESA Z2

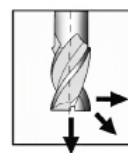
Fresatura

d1	d2	l2	l1	Tempi Consegna	N	Fz / avanzamento mm/z	Code 1411
mm	mm	mm	mm			Sgros. - Finit.	
1,0	6	3	50	●	2	0,003 - 0,009	-D1,0
2,0	6	4	50	●	2	0,002 - 0,010	-D2,0
3,0	6	5	50	●	2	0,002 - 0,010	-D3,0
4,0	6	6	50	●	2	0,003 - 0,015	-D4,0
5,0	6	7	50	●	2	0,007 - 0,023	-D5,0
6,0	6	7	51	●	2	0,009 - 0,025	-D6,0
8,0	8	9	60	●	2	0,011 - 0,025	-D8,0
10,0	10	10	60	●	2	0,016 - 0,037	-D10,0
12,0	12	14	71	●	2	0,021 - 0,043	-D12,0
16,0	16	16	76	●	2	0,026 - 0,051	-D16,0
20,0	20	20	82	●	2	0,032 - 0,059	-D20,0

VHM

1411

Taglio
Centrale



SM
LXL



TYPN

Vt (m/min)	Applicazione fresa							
Typ work	Acciaio <500	Acciaio <800	Acciaio automatico	Acciaio legato	Acciaio da utensili	Acciaio Inox	Leghe speciali, titanio	Ghisa
Finitura	115	95	95	95	95	70	65	125
sgrossatura	100	80	80	80	80	55	45	110