



Techtools
High Performance Power Tools



Fresa 1410 due tagli



Fraser Z2 1410



Mills cutter 1410

Z2

Z2 VHM

SERIE CORTA

>48Hrc

Acciai

Acciai

Acciai

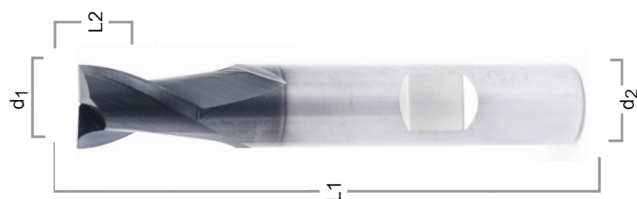
Alu<9%

Inox < 900

Ghisa

1410

FRESA



64 Hrc
Durezza

48 Hrc
Durezza

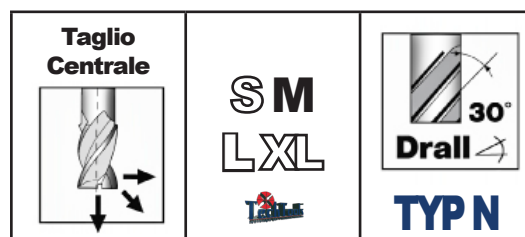
36 Hrc
Durezza

FRESA Z2

d1 mm	d2 mm	l2 mm	l1 mm	Tempi Consegna	N	Fz / avanzamento mm/z Sgros. - Finit.	Code 1410	Fresatura
1,0	6	5	50	●	4	0,003 - 0,009	-D1,0	
2,0	6	6	50	●	4	0,002 - 0,010	-D2,0	
3,0	6	6	50	●	4	0,002 - 0,010	-D3,0	
4,0	6	8	50	●	4	0,003 - 0,015	-D4,0	
5,0	6	8	50	●	4	0,007 - 0,023	-D5,0	
6,0	6	16	50	●	4	0,009 - 0,025	-D6,0	
8,0	8	20	60	●	4	0,011 - 0,025	-D8,0	
10,0	10	22	70	●	4	0,016 - 0,037	-D10,0	
12,0	12	22	70	●	4	0,021 - 0,043	-D12,0	
16,0	16	25	75	●	4	0,026 - 0,051	-D16,0	
20,0	20	32	100	●	4	0,032 - 0,059	-D20,0	

VHM

1410



Vt (m/min)	Applicazione fresa							
	Acciaio <500	Acciaio <800	Acciaio automatico	Acciaio legato	Acciaio da utensili	Acciaio Inox	Leghe speciali, titanio	Ghisa
Finitura	115	95	95	95	95	70	65	125
sgrossatura	100	80	80	80	80	55	45	110