

124

Z4 VHM

SERIE STANDARD



Fresa 124



Mills 124



Mills 124



Techtools

High Performance Power Tools

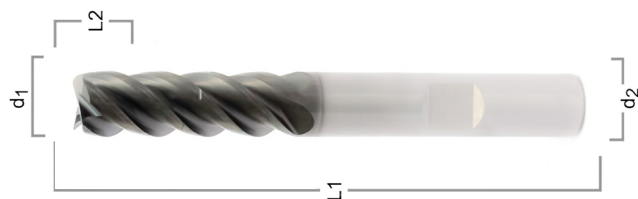
124 FRESA

ACCIAIO UNI

Acciai legati

Acciai bonificati

Ghisa

64 Hrc  
Durezza48 Hrc  
Durezza36 Hrc  
Durezza

FRESA Z4/5 124

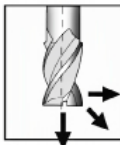
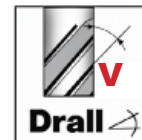
Fresatura

d1	d2	l2	l1	ER	N	Fz ae=0.1xD φ<36,9° Trocooidale	Fz ae=0.075xD φ<31.8° Trocooidale	Fz ae=0.05xD φ<25,8° Trocooidale	Max. spessore truciolo h(max)	HPC (In pieno) ap=1.0xD Ae=1.0xD	Code 124 SPEED
6,0	6	20	57	0,10	4	0,05	0,069	0,084	0,036	0,020-0,030	- 060
8,0	8	26	63	0,10	4	0,06	0,092	0,112	0,048	0,030-0,040	- 080
10,0	10	32	72	0,10	5	0,08	0,115	0,140	0,049	0,040-0,050	- 100
12,0	12	38	83	0,12	5	0,10	0,138	0,168	0,060	0,045-0,060	- 120
14,0	14	44	100	0,15	5	0,11	0,161	0,196	0,690	0,050-0,062	- 140
16,0	16	52	115	0,15	5	0,13	0,184	0,224	0,079	0,070-0,090	- 160
20,0	20	62	131	0,20	5	0,16	0,230	0,280	0,099	0,070-0,100	- 200

VHM

124

- Disponibile subito
- Disponibilità un giorno lavorativo
- Disponibilità due giorni lavorativi

Taglio  
CentraleSM  
LXL

TYP HR

Vt (m/min)



Applicazione fresa

Typ work	Acciaio da costruzione	Acciaio automatico	Acciaio non legato Bonificato	Acciaio Bonificato legato	Acciaio da utensili	Ghisa (GG/GGG/GT)	acciaio inox Austenitico
ae=0.15xD	240	225	195	-	-	115	100
ae=0.1xD	300	280	245	195	-	140	125
ae=0.075xD	330	310	270	215	150	145	140
ae=0.05xD	370	345	300	230	160	160	150