



Techtools
High Performance Power Tools



Fresa SK130Y "SKY-FLY"



Fraser SK130Y "SKY-FLY"

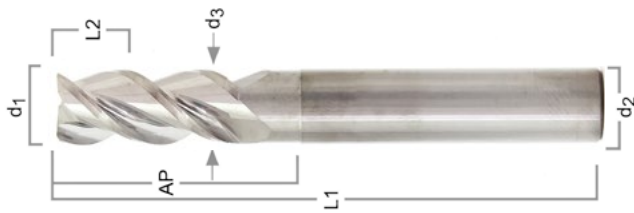


Mills cutter SK130Y "SKY-FLY"

FRESA
SKY-FLY
VHM - ALU

Alu<4% Alu<9%

SK130Y FRESA



- Frese ad alte prestazioni per sgrossatura e finitura
- Formazione del bordo in metallo duro integrale a grana ultra fine
- Elevate prestazioni di taglio fino a 1,5xD in pieno
- Funzionamento silenzioso a causa della divisione disuguale assiale e radiale



64 Hrc
Durezza

48 Hrc
Durezza

36 Hrc
Durezza

FRESA SKY-FLY Z3 S/M/L/XL

D1	D2	L1	L2	AP	Tagli	Tempi di Consegna	Fz / avanzamento mm/z Sgros. - Finit.	SK130Y Blank - Lappata Super-polish Codice
2,0	6	50	3	6	3	●	0,037 - 0,077	- 0203
2,0	6	57	7	10	3	●	0,037 - 0,077	- 0207
3,0	6	54	4	7	3	●	0,037 - 0,077	- 0304
3,0	6	57	8	11	3	●	0,037 - 0,077	- 0308
4,0	6	54	5	8	3	●	0,037 - 0,077	- 0405
4,0	6	57	11	14	3	●	0,042 - 0,088	- 0411
5,0	6	54	6	9	3	●	0,042 - 0,088	- 0506
5,0	6	57	13	16	3	●	0,084 - 0,176	- 0513
6,0	6	54	7	15	3	●	0,084 - 0,176	- 0607
6,0	6	57	13	21	3	●	0,084 - 0,176	- 0613
8,0	8	63	19	27	3	●	0,095 - 0,198	- 0819
10,0	10	72	22	32	3	●	0,095 - 0,198	- 1022
12,0	12	83	26	38	3	●	0,095 - 0,198	- 1226
14,0	14	83	26	38	3	●	0,095 - 0,198	- 1426
16,0	16	92	32	44	3	●	0,095 - 0,198	- 1632
20,0	20	104	38	44	3	●	0,105 - 0,220	- 2038
Lunghe L								
3,0	6	63	15	/	3	●	0,037 - 0,077	- 0315
4,0	6	63	18	/	3	●	0,037 - 0,077	- 0418
5,0	6	63	19	/	3	●	0,037 - 0,077	- 0519
6,0	6	63	19	/	3	●	0,037 - 0,077	- 0619
8,0	8	72	28	/	3	●	0,042 - 0,088	- 0828
10,0	10	84	34	/	3	●	0,042 - 0,088	- 1034
12,0	12	97	40	/	3	●	0,084 - 0,176	- 1240
16,0	16	108	48	/	3	●	0,084 - 0,176	- 1648
20,0	20	122	56	/	3	●	0,084 - 0,176	- 2056

Fresatura

- High-performance milling cutters for roughing and finishing
- Ultra fine grain solid carbide build-up edge formation
- High cutting performance up to 1.5xD in full
- Quiet running due to axial and radial unequal division



VHM

ALU
SK130

- Hochleistungsfräser zum Schruppen und Schlichten
- Ultrafeinstkorn-VHM Aufbauschneidenbildung
- hohe Zerspanleistung bis 1,5xD ins Volle
- hohe Laufruhe durch axiale und radiale Ungleichteilung



Taglio Centrale

S
M
L
XL

Drill

TYPN

Vt (m/min)	Applicazione fresa					
Typ work	Alluminio legato	Alluminio Si<10%	Ottone truciolo corto	Ottone truciolo lungo	Materie plastiche	Materie termoplastiche
Finitura	330	160	130	75	90	80
sgrossatura	300	140	115	60	75	65