

FRESA
SIGMA
VHM - ALU



Fresa SG100 "Sigma"



Fraser SG100 "Sigma"



Mills cutter SG100 "Sigma"



TechTools
High Performance Power Tools

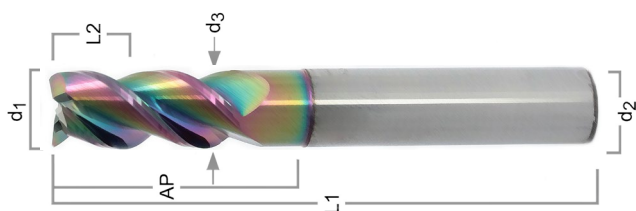
6

SG100

FRESA

Alu<4%

Alu<9%



Tagliente al centro



64 Hrc
Durezza

48 Hrc
Durezza

36 Hrc
Durezza

FRESA SIGMA Z3 L

Fresatura

D1	D2	L1	L2	AP	D3	Tagli	Tempi di Consegna	€ euro	Fz / avanzamento mm/z Sgros. - Finit.	SG100 Sigma Codice
2,0	6	57	8	15	1,8	3	●	33,49	0,030 - 0,060	- 020
3,0	6	57	8	20	2,8	3	●	33,49	0,037 - 0,077	- 030
4,0	6	57	11	20	3,8	3	●	33,49	0,042 - 0,088	- 040
5,0	6	57	13	20	4,8	3	●	33,49	0,047 - 0,099	- 050
6,0	6	57	13	21	5,5	3	●	33,65	0,063 - 0,132	- 060
8,0	8	63	21	27	7,5	3	●	40,92	0,084 - 0,176	- 080
10,0	10	72	22	32	9,5	3	●	53,44	0,095 - 0,198	- 100
12,0	12	83	26	38	11,5	3	●	76,40	0,105 - 0,220	- 120
14,0	14	83	26	38	13,5	3	●	121,00	0,126 - 0,220	- 140
16,0	16	92	36	44	15,5	3	●	155,07	0,137 - 0,231	- 160
18,0	18	92	36	44	17,5	3	●	185,00	0,147 - 0,231	- 180
20,0	20	104	41	54	19,5	3	●	232,24	0,168 - 0,242	- 200
25,0	25	125	50	65	24,5	3	●	306,50	0,170 - 0,264	- 250

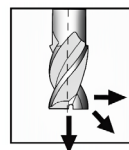
VHM

SG100

Fresa metallo duro rivestita Sigma idonea per lavorare alluminio e in genere i materiali non ferrosi.

Questa fresa ha uno scarico (Vedi AP) Disponibile nella pagina 6 senza raggio e in pagina 7 con vari raggi.

Taglio Centrale



S M
L XL



TYP N

Campo di applicazione	Acciaio/N/mm ²								Cu	Alu corto	Alu lunga	Titanio >850	Acciaio temperato		Uni
	<700	<1000	<1300	<900	>900	>400	>750	<52HRC					<60HRC		
ISO-Codice:	P	P	P	M	M	K	K	N	N	N	S	H	H		
SG100	Vc=							180	400	350					