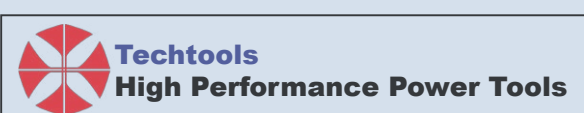


5XD
DRILLS
HSS-CO5

4006 "HSS-CO5" 5XD

Bohrer 5XD "HSS-CO5"

DRILLS 5XD "HSS-CO5"



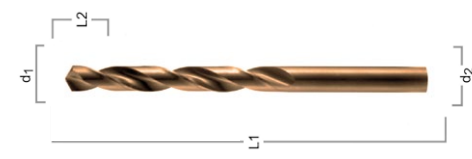
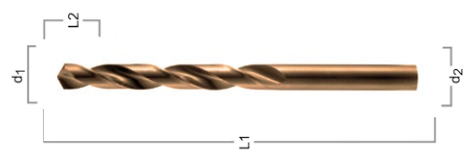
Punta HSS-CO5 "5XD"

Bohrer HSS-CO5 "5XD"

Drills HSS-CO5 "5XD"

5XD
DRILLS
HSS-CO5

HSS-CO5 DRILLS **Inox** **Titanio** **>48Hrc** **Acciai** **Acciai** **Acciai** **Acciai** **>48Hrc** **Titanio** **Inox** **HSS-CO5 DRILLS**



64 Hrc Durezza
48 Hrc Durezza
36 Hrc Durezza

64 Hrc Durezza
48 Hrc Durezza
36 Hrc Durezza

PUNTA HSSE-CO5

PUNTA HSSE-CO5

Foratura	D1	D2	L1	L2	Tempi di Consegna	Fz / avanzamento mm/z Sgros. - Finit.	4006 HSS-CO5 Codice
1,000	1,000	1,000	34	12	●	0,02-0,03	- 0100
1,100	1,100	1,100	36	14	●	0,02-0,04	- 0110
1,200	1,200	1,200	38	16	●	0,02-0,04	- 0120
1,300	1,300	1,300	38	16	●	0,03-0,04	- 0130
1,400	1,400	1,400	40	18	●	0,03-0,04	- 0140
1,500	1,500	1,500	40	18	●	0,03-0,04	- 0150
1,600	1,600	1,600	43	20	●	0,05-0,06	- 0160
1,700	1,700	1,700	43	20	●	0,05-0,06	- 0170
1,800	1,800	1,800	46	22	●	0,06-0,08	- 0180
1,900	1,900	1,900	46	22	●	0,06-0,08	- 0190
2,000	2,000	2,000	49	24	●	0,06-0,08	- 0200
2,100	2,100	2,100	49	24	●	0,06-0,08	- 0210
2,200	2,200	2,200	53	27	●	0,06-0,08	- 0220
2,300	2,300	2,300	53	27	●	0,06-0,08	- 0230
2,400	2,400	2,400	57	30	●	0,11-0,12	- 0240
2,500	2,500	2,500	57	30	●	0,11-0,12	- 0250
2,600	2,600	2,600	57	30	●	0,11-0,12	- 0260
2,700	2,700	2,700	61	33	●	0,11-0,12	- 0270
2,800	2,800	2,800	61	33	●	0,11-0,12	- 0280
2,900	2,900	2,900	61	33	●	0,11-0,12	- 0290
3,000	3,000	3,000	61	33	●	0,11-0,12	- 0300
3,100	3,100	3,100	65	36	●	0,11-0,12	- 0310
3,200	3,200	3,200	65	36	●	0,11-0,12	- 0320
3,300	3,300	3,300	65	36	●	0,11-0,12	- 0330
3,400	3,400	3,400	70	39	●	0,11-0,12	- 0340
3,500	3,500	3,500	70	39	●	0,11-0,12	- 0350
3,600	3,600	3,600	70	39	●	0,11-0,12	- 0360
3,700	3,700	3,700	70	39	●	0,11-0,12	- 0370
3,800	3,800	3,800	75	43	●	0,11-0,12	- 0380
3,900	3,900	3,900	75	43	●	0,11-0,12	- 0390
4,000	4,000	4,000	75	43	●	0,11-0,12	- 0400
4,100	4,100	4,100	75	43	●	0,11-0,12	- 0410
4,200	4,200	4,200	75	43	●	0,11-0,12	- 0420
4,300	4,300	4,300	80	47	●	0,11-0,12	- 0430
4,400	4,400	4,400	80	47	●	0,11-0,12	- 0440
4,500	4,500	4,500	80	47	●	0,11-0,12	- 0450
4,600	4,600	4,600	80	47	●	0,11-0,12	- 0460
4,700	4,700	4,700	80	47	●	0,11-0,12	- 0470
4,800	4,800	4,800	86	52	●	0,11-0,12	- 0480

Foratura	D1	D2	L1	L2	Tempi di Consegna	Fz / avanzamento mm/z Sgros. - Finit.	4006 HSS-CO5 Codice
4,900	4,900	4,900	86	52	●	0,13-0,16	- 0490
5,000	5,000	5,000	86	52	●	0,13-0,16	- 0500
5,100	5,100	5,100	86	52	●	0,13-0,16	- 0510
5,200	5,200	5,200	86	52	●	0,13-0,16	- 0520
5,300	5,300	5,300	86	52	●	0,13-0,16	- 0530
5,400	5,400	5,400	93	57	●	0,13-0,16	- 0540
5,500	5,500	5,500	93	57	●	0,13-0,16	- 0550
5,600	5,600	5,600	93	57	●	0,13-0,16	- 0560
5,700	5,700	5,700	93	57	●	0,13-0,16	- 0570
5,800	5,800	5,800	93	57	●	0,13-0,16	- 0580
5,900	5,900	5,900	93	57	●	0,13-0,16	- 0590
6,000	6,000	6,000	93	57	●	0,13-0,16	- 0600
6,100	6,100	6,100	101	63	●	0,13-0,16	- 0610
6,200	6,200	6,200	101	63	●	0,13-0,16	- 0620
6,300	6,300	6,300	101	63	●	0,13-0,16	- 0630
6,400	6,400	6,400	101	63	●	0,13-0,16	- 0640
6,500	6,500	6,500	101	63	●	0,13-0,16	- 0650
6,600	6,600	6,600	101	63	●	0,13-0,16	- 0660
6,700	6,700	6,700	101	63	●	0,13-0,16	- 0670
6,800	6,800	6,800	109	69	●	0,13-0,16	- 0680
6,900	6,900	6,900	109	69	●	0,13-0,16	- 0690
7,000	7,000	7,000	109	69	●	0,13-0,16	- 0700
7,100	7,100	7,100	109	69	●	0,13-0,16	- 0710
7,200	7,200	7,200	109	69	●	0,13-0,16	- 0720
7,300	7,300	7,300	109	69	●	0,13-0,16	- 0730
7,400	7,400	7,400	109	69	●	0,13-0,16	- 0740
7,500	7,500	7,500	109	69	●	0,13-0,16	- 0750
7,600	7,600	7,600	117	75	●	0,13-0,16	- 0760
7,700	7,700	7,700	117	75	●	0,13-0,16	- 0770
7,800	7,800	7,800	117	75	●	0,13-0,16	- 0780
7,900	7,900	7,900	117	75	●	0,13-0,16	- 0790
8,000	8,000	8,000	117	75	●	0,13-0,16	- 0800
8,100	8,100	8,100	117	75	●	0,13-0,16	- 0810
8,200	8,200	8,200	117	75	●	0,13-0,16	- 0820
8,300	8,300	8,300	117	75	●	0,13-0,16	- 0830
8,400	8,400	8,400	117	75	●	0,13-0,16	- 0840
8,500	8,500	8,500	117	75	●	0,13-0,16	- 0850
8,600	8,600	8,600	125	81	●	0,13-0,16	- 0860
8,700	8,700	8,700	125	81	●	0,13-0,16	- 0870
8,800	8,800	8,800	125	81	●	0,13-0,16	- 0880
8,900	8,900	8,900	125	81	●	0,13-0,16	- 0890
9,000	9,000	9,000	125	81	●	0,13-0,16	- 0900
9,100	9,100	9,100	125	81	●	0,13-0,16	- 0910
9,200	9,200	9,200	125	81	●	0,13-0,16	- 0920
9,300	9,300	9,300	125	81	●	0,13-0,16	- 0930
9,400	9,400	9,400	125	81	●	0,13-0,16	- 0940
9,500	9,500	9,500	125	81	●	0,13-0,16	- 0950
9,600	9,600	9,600	133	87	●	0,13-0,16	- 0960
9,700	9,700	9,700	133	87	●	0,13-0,16	- 0970
9,800	9,800	9,800	133	87	●	0,13-0,16	- 0980
9,900	9,900	9,900	133	87	●	0,13-0,16	- 0990
10,000	10,000	10,000	133	87	●	0,13-0,16	- 1000
10,200	10,200	10,200	133	87	●	0,13-0,16	- 1200
10,500	10,500	10,500	133	87	●	0,13-0,16	- 1500
11,000	11,000	11,000	142	94	●	0,15-0,18	- 11100
11,500	11,500	11,500	142	94	●	0,15-0,18	- 11500
12,000	12,000	12,000	151	101	●	0,15-0,18	- 12200
12,500	12,500	12,500	151	101	●	0,15-0,18	- 12500
13,000	13,000	13,000	151	101	●	0,15-0,18	- 13300
13,500	13,500	13,500	160	108	●	0,15-0,18	- 13500
14,000	14,000	14,000	160	108	●	0,15-0,18	- 14400
14,500	14,500	14,500	169	114	●	0,15-0,18	- 14500
15,000	15,000	15,000	169	114	●	0,15-0,18	- 15500
15,500	15,500	15,500	178	120	●	0,15-0,18	- 15500
16,000	16,000	16,000	178	120	●	0,15-0,18	- 16600

APPLICAZIONE

Le eccezionali qualità delle punte da lavoro HSCO sono l'elevata resistenza al calore. Per la foratura di acciai legati e non legati e getti con una resistenza alla trazione superiore a 800 N / mm². Particolarmente adatto per acciai laminati a caldo e a freddo, nonché per acciai da cementazione e termoretraibili.

APPLICATION

The outstanding qualities of HSCO jobber drills are the high heat resistance. For drilling of alloyed and unalloyed steels and castings with a tensile strengths over 800 N/mm². Especially suitable for hot and cold rolled steels as well as casehardening and heatreatable steels.

ANWENDUNG

Spiralbohrer mit ausgeprägter wärmebeständigkeit. Zum bohren von legierten und unlegierten stählen und gussarten mit festigkeiten über 800 N/mm², insbesondere warm - und kaltarbeitsstähle. Wälzlagerstahle hochlegierte stähle sowie vergütungs- und Einsatzstähle.



Vt (m/min)	Applicazione Punta							
Typ work	Acciaio <500	Acciaio <800	Acciaio automatico	Acciaio legato	Acciaio da utensili	Acciaio Inox	Leghe speciali, titanio	Ghisa
4006	48	30	9	8	6	15	12	30