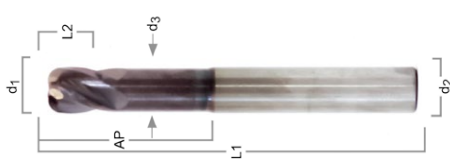
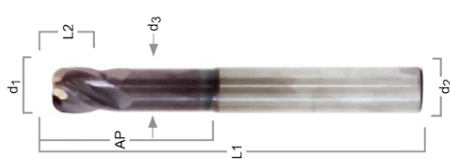


2041	FRESA	Inox	Titanio	>58Hrc	Acciai	Acciai	Acciai	Acciai	Acciai	>58Hrc	Titanio	Inox	2041	FRESA
------	-------	------	---------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---------	------	------	-------



64 Hrc Durezza
 48 Hrc Durezza
 36 Hrc Durezza



64 Hrc Durezza
 48 Hrc Durezza
 36 Hrc Durezza

FRESA ULTRATECH

Fresatura	D1	D2	L1	L2	AP	Tagli	D3	R	Tempi di Consegna	Fz / avanzamento mm/z Sgros. - Finit.	2041 Boost Codice
	2,00	6,00	57	4	21	4	1,80	0,20	●	0,002 - 0,008	- 2002B
2,00	6,00	57	4	21	4	1,80	0,50	●	0,002 - 0,008	- 2005B	
3,00	6,00	57	6	21	4	2,80	0,10	●	0,003 - 0,010	- 3002B	
3,00	6,00	57	6	21	4	2,80	0,20	●	0,003 - 0,010	- 3002B	
3,00	6,00	57	6	21	4	2,80	0,50	●	0,003 - 0,010	- 3005B	
4,00	6,00	57	6	21	4	3,60	0,10	●	0,005 - 0,015	- 4001B	
4,00	6,00	57	6	21	4	3,60	0,20	●	0,005 - 0,015	- 4002B	
4,00	6,00	57	6	21	4	3,60	0,30	●	0,005 - 0,015	- 4003B	
4,00	6,00	57	6	21	4	3,60	0,40	●	0,005 - 0,015	- 4004B	
4,00	6,00	57	6	21	4	3,60	0,50	●	0,005 - 0,015	- 4005B	
4,00	6,00	57	6	21	4	3,60	0,60	●	0,005 - 0,015	- 4006B	
4,00	6,00	57	6	21	4	3,60	0,70	●	0,005 - 0,015	- 4007B	
4,00	6,00	57	6	21	4	3,60	0,80	●	0,005 - 0,015	- 4008B	
4,00	6,00	57	6	21	4	3,60	0,90	●	0,005 - 0,015	- 4009B	
4,00	6,00	57	6	21	4	3,60	1,00	●	0,005 - 0,015	- 4010B	
4,00	6,00	57	6	21	4	3,60	1,50	●	0,005 - 0,015	- 4015B	
5,00	6,00	57	6	21	4	4,60	0,20	●	0,010 - 0,025	- 5020B	
5,00	6,00	57	6	21	4	4,60	0,30	●	0,010 - 0,025	- 5030B	
5,00	6,00	57	6	21	4	4,60	0,50	●	0,010 - 0,025	- 5050B	
5,00	6,00	57	6	21	4	4,60	1,00	●	0,010 - 0,025	- 5010B	
5,00	6,00	57	6	21	4	4,60	1,50	●	0,010 - 0,025	- 5015B	
5,00	6,00	57	6	21	4	4,60	2,00	●	0,010 - 0,025	- 5020B	
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	0,10	●	0,015 - 0,035	- 6001B	
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	0,20	●	0,015 - 0,035	- 6002B	
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	0,30	●	0,015 - 0,035	- 6003B	
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	0,40	●	0,015 - 0,035	- 6004B	
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	0,50	●	0,015 - 0,035	- 6005B	
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	0,60	●	0,015 - 0,035	- 6006B	
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	0,70	●	0,015 - 0,035	- 6007B	
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	0,80	●	0,015 - 0,035	- 6008B	
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	0,90	●	0,015 - 0,035	- 6009B	
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	1,00	●	0,015 - 0,035	- 6010B	

FRESA ULTRATECH

Fresatura	D1	D2	L1	L2	AP	Tagli	D3	R	Tempi di Consegna	Fz / avanzamento mm/z Sgros. - Finit.	2041 Boost Codice
	6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	1,30	●	0,015 - 0,035	- 6013B
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	1,50	●	0,015 - 0,035	- 6015B	
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	2,00	●	0,015 - 0,035	- 6020B	
8,00	8,00	63	9	27	4	7,40	0,10	●	0,025 - 0,055	- 8001B	
8,00	8,00	63	9	27	4	7,40	0,30	●	0,025 - 0,055	- 8003B	
8,00	8,00	63	9	27	4	7,40	0,50	●	0,025 - 0,055	- 8005B	
8,00	8,00	63	9	27	4	7,40	1,00	●	0,025 - 0,055	- 8010B	
8,00	8,00	63	9	27	4	7,40	1,50	●	0,025 - 0,055	- 8015B	
8,00	8,00	63	9	27	4	7,40	2,00	●	0,025 - 0,055	- 8020B	
10,00	10,00	72	11	32	4	9,20	0,10	●	0,030 - 0,065	- 1001B	
10,00	10,00	72	11	32	4	9,20	0,50	●	0,030 - 0,065	- 1005B	
10,00	10,00	72	11	32	4	9,20	1,00	●	0,030 - 0,065	- 1010B	
10,00	10,00	72	11	32	4	9,20	1,50	●	0,030 - 0,065	- 1015B	
10,00	10,00	72	11	32	4	9,20	2,00	●	0,030 - 0,065	- 1020B	
12,00	12,00	83	12	38	4	11,00	0,10	●	0,040 - 0,075	- 1201B	
12,00	12,00	83	12	38	4	11,00	0,50	●	0,040 - 0,075	- 1205B	
12,00	12,00	83	12	38	4	11,00	1,00	●	0,040 - 0,075	- 1210B	
12,00	12,00	83	12	38	4	11,00	1,50	●	0,040 - 0,075	- 1215B	
12,00	12,00	83	12	38	4	11,00	2,00	●	0,040 - 0,075	- 1220B	
16,00	16,00	92	16	44	4	15,00	0,50	●	0,045 - 0,090	- 1605B	
16,00	16,00	92	16	44	4	15,00	1,00	●	0,045 - 0,090	- 1610B	
16,00	16,00	92	16	44	4	15,00	1,50	●	0,045 - 0,090	- 1615B	
16,00	16,00	92	16	44	4	15,00	2,00	●	0,045 - 0,090	- 1620B	

Vt (m/min)	Applicazione fresa				
Typ work	Titanio	Acciai duri	Inox austenitico	Inox leghe	Inox ferritico
Sgrossatura	35	25	100	90	65
Finitura	46	35	130	117	85



Scarichi AP disponibili :
 AP/ 4-6-8-10-12-16-25-30-40

Taglio Centrale 	SM LXL	 Drall TYP H
----------------------------	-------------------------	----------------------------------