FRESA ULTRATECH
VHM

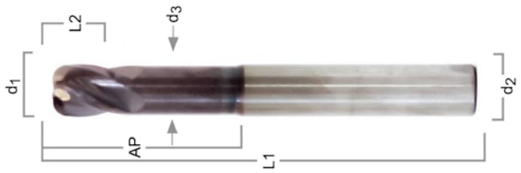
Fresa 2041 “UltraTech”

Fraser 2041 “Ultratech”

Mills cutter 2041 “Ultratech”

Techtools
High Performance Power Tools

2041 FRESA | Inox | Titanio | >58Hrc | Acciai | Acciai



· Fresa universale per toroidale per sgrossatura e finitura

· Bordi di taglio corti per la massima stabilità

· Elevate prestazioni di taglio fino a 1xD per intero

· Ideale per la copiatura

64 Hrc Durezza
48 Hrc Durezza
36 Hrc Durezza

FRESA *ULTRATECH*

Fresatura

D1	D2	L1	L2	AP	Tagli	D3	R	Tempi di Consegna	Fz / avanzamento mm/z Sgros. - Finit.	2041 Boost Codice
2,00	6,00	57	4	21	4	1,80	0,20	●	0,002 - 0,008	- 2002B
2,00	6,00	57	4	21	4	1,80	0,50	●	0,002 - 0,008	- 2005B
3,00	6,00	57	6	21	4	2,80	0,10	●	0,003 - 0,010	- 3002B
3,00	6,00	57	6	21	4	2,80	0,20	●	0,003 - 0,010	-3002B
3,00	6,00	57	6	21	4	2,80	0,50	●	0,003 - 0,010	- 3005B
4,00	6,00	57	6	21	4	3,60	0,10	●	0,005 - 0,015	- 4001B
4,00	6,00	57	6	21	4	3,60	0,20	●	0,005 - 0,015	- 4002B
4,00	6,00	57	6	21	4	3,60	0,30	●	0,005 - 0,015	- 4003B
4,00	6,00	57	6	21	4	3,60	0,40	●	0,005 - 0,015	- 4004B
4,00	6,00	57	6	21	4	3,60	0,50	●	0,005 - 0,015	- 4005B
4,00	6,00	57	6	21	4	3,60	0,60	●	0,005 - 0,015	- 4006B
4,00	6,00	57	6	21	4	3,60	0,70	●	0,005 - 0,015	- 4007B
4,00	6,00	57	6	21	4	3,60	0,80	●	0,005 - 0,015	- 4008B
4,00	6,00	57	6	21	4	3,60	0,90	●	0,005 - 0,015	- 4009B
4,00	6,00	57	6	21	4	3,60	1,00	●	0,005 - 0,015	- 4010B
4,00	6,00	57	6	21	4	3,60	1,50	●	0,005 - 0,015	- 4015B
5,00	6,00	57	6	21	4	4,60	0,20	●	0,010 - 0,025	- 5020B
5,00	6,00	57	6	21	4	4,60	0,30	●	0,010 - 0,025	- 5030B
5,00	6,00	57	6	21	4	4,60	0,50	●	0,010 - 0,025	- 5050B
5,00	6,00	57	6	21	4	4,60	1,00	●	0,010 - 0,025	- 5010B
5,00	6,00	57	6	21	4	4,60	1,50	●	0,010 - 0,025	- 5015B
5,00	6,00	57	6	21	4	4,60	2,00	●	0,010 - 0,025	- 5020B
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	0,10	●	0,015 - 0,035	- 6001B
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	0,20	●	0,015 - 0,035	- 6002B
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	0,30	●	0,015 - 0,035	- 6003B
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	0,40	●	0,015 - 0,035	- 6004B
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	0,50	●	0,015 - 0,035	- 6005B
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	0,60	●	0,015 - 0,035	- 6006B
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	0,70	●	0,015 - 0,035	- 6007B
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	0,80	●	0,015 - 0,035	- 6008B
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	0,90	●	0,015 - 0,035	- 6009B
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	1,00	●	0,015 - 0,035	- 6010B

Vt (m/min)							Applicazione fresa
Typ work	Acciaio <500	Acciaio <800	Acciaio automatico	Acciaio legato	Acciaio da utensili	Acciaio Inox	Leghe speciali, titanio	Ghisa
Sgrossatura	200	180	160	120	100	60	50	140
finitura	300	270	240	180	150	90	45	210

Techtools
High Performance Power Tools

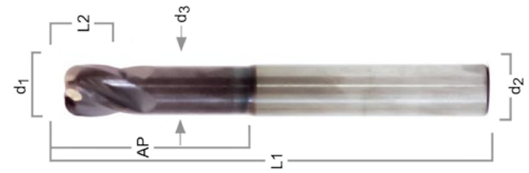
Acciai | Acciai | >58Hrc | Titanio | Inox | 2041 FRESA

Fresa 2041 “Ultratech”

Fraser 2041 “Ultratech”

Mills cutter 2041 “Ultratech”

FRESA ULTRATECH
VHM



· Universal torus cutter for roughing and finishing

· Short cutting edges for maximum stability

· High cutting performance up to 1xD in full

· Ideal for copying

64 Hrc Durezza
48 Hrc Durezza
36 Hrc Durezza

FRESA *ULTRATECH*

D1	D2	L1	L2	AP	Tagli	D3	R	Tempi di Consegna	Fz / avanzamento mm/z Sgros. - Finit.	2041 Boost Codice
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	1,30	●	0,015 - 0,035	- 6013B
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	1,50	●	0,015 - 0,035	- 6015B
6,00	6,00	57	7	21	4	5,50	2,00	●	0,015 - 0,035	- 6020B
8,00	8,00	63	9	27	4	7,40	0,10	●	0,025 - 0,055	- 8001B
8,00	8,00	63	9	27	4	7,40	0,30	●	0,025 - 0,055	- 8003B
8,00	8,00	63	9	27	4	7,40	0,50	●	0,025 - 0,055	- 8005B
8,00	8,00	63	9	27	4	7,40	1,00	●	0,025 - 0,055	- 8010B
8,00	8,00	63	9	27	4	7,40	1,50	●	0,025 - 0,055	- 8015B
8,00	8,00	63	9	27	4	7,40	2,00	●	0,025 - 0,055	- 8020B
10,00	10,00	72	11	32	4	9,20	0,10	●	0,030 - 0,065	- 1001B
10,00	10,00	72	11	32	4	9,20	0,50	●	0,030 - 0,065	- 1005B
10,00	10,00	72	11	32	4	9,20	1,00	●	0,030 - 0,065	- 1010B
10,00	10,00	72	11	32	4	9,20	1,50	●	0,030 - 0,065	- 1015B
10,00	10,00	72	11	32	4	9,20	2,00	●	0,030 - 0,065	- 1020B
12,00	12,00	83	12	38	4	11,00	0,10	●	0,040 - 0,075	- 1201B
12,00	12,00	83	12	38	4	11,00	0,50	●	0,040 - 0,075	- 1205B
12,00	12,00	83	12	38	4	11,00	1,00	●	0,040 - 0,075	- 1210B
12,00	12,00	83	12	38	4	11,00	1,50	●	0,040 - 0,075	- 1215B
12,00	12,00	83	12	38	4	11,00	2,00	●	0,040 - 0,075	- 1220B
16,00	16,00	92	16	44	4	15,00	0,50	●	0,045 - 0,090	- 1605B
16,00	16,00	92	16	44	4	15,00	1,00	●	0,045 - 0,090	- 1610B
16,00	16,00	92	16	44	4	15,00	1,50	●	0,045 - 0,090	- 1615B
16,00	16,00	92	16	44	4	15,00	2,00	●	0,045 - 0,090	- 1620B

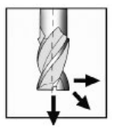
Fresatura

VHM
BOOST HHC
2041

Scarichi AP disponibili :

AP/ 4-6-8-10-12-16-25-30-40

Taglio Centrale



SM
L XL

30° Drall

TYP H