



Techtools
High Performance Power Tools



Inserti TCGX



Inserti TCGX



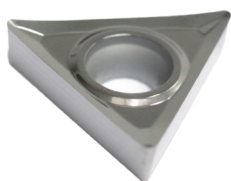
Inserti TCGX

INSERTO

TCGX

INSERTI DI TORNITURA POSITIVI TCGX DI MISURA 09-12-16

Inserti TCGX



TCGX
Inserto alte prestazioni
Rivestiti

Inserto TCGX

TCGX

Tipo di inserto 0902 PVD	Tipo di Lavorazione	Raggio	Code	Tipo Qualità	ap profondità di passata mm min - Medio - Max	fn avanzamento mm/U min - Medio - Max	Utensile	€ euro
	Alluminio	0,40	TCGX 090204-AL N25 PVD	N25 PVD	0,60 - 1,50 - 4,00	0,12 - 0,22 - 0,35	A10K STFCL/L 09 A12K STFCL/L 09 A16Q STFCL/L 09	

Tipo di inserto 1102	Tipo di Lavorazione	Raggio	Code	Tipo Qualità	ap profondità di passata mm min - Medio - Max	fn avanzamento mm/U min - Medio - Max	Utensile	€ euro
	Alluminio	0,20	TCGX 110202-AL N25	N25	0,20 - 1,00 - 3,90	0,05 - 0,10 - 0,15	A10K STFCL/L 11 A12K STFCL/L 11 A16Q STFCL/L 11	
			TCGX 110202-AL N25 PVD	N25 PVD	0,20 - 1,00 - 3,90	0,05 - 0,10 - 0,15		
		0,40	TCGX 110204-AL N25	N25	0,40 - 1,20 - 3,90	0,10 - 0,20 - 0,30		
			TCGX 110204-AL N25 PVD	N25 PVD	0,40 - 1,20 - 3,90	0,10 - 0,20 - 0,30		
		0,80	TCGX 110208-AL N25	N25	0,50 - 2,50 - 3,90	0,15 - 0,30 - 0,60		
			TCGX 110208-AL N25 PVD	N25 PVD	0,50 - 2,50 - 3,90	0,15 - 0,30 - 0,60		

Tipo di inserto 16T3 PVD	Tipo di Lavorazione	Raggio	Code	Tipo Qualità	ap profondità di passata mm min - Medio - Max	fn avanzamento mm/U min - Medio - Max	Utensile	€ euro
	Alluminio	0,20	TCGX 16T302-AL N25 PVD	N25 PVD	0,20 - 1,00 - 4,90	0,05 - 0,10 - 0,15	A20QSTFCR/L16 A25RSTFCR/L16	
		0,40	TCGX 16T304-AL N25 PVD	N25 PVD	0,40 - 2,50 - 4,90	0,10 - 0,20 - 0,30		
		0,80	TCGX 16T308-AL N25 PVD	N25 PVD	0,50 - 2,50 - 4,90	0,15 - 0,30 - 0,60		



Super-Finitura



Finitura



Media lavorazione



Sgrossatura



Super-Sgrossatura