

FRESA
Manicotto
VHM



Fresa M1002 manicotto



Walzenstirnfraser M1002



Shell end mills M1002



Techtools

High Performance Power Tools

M1002

FRESA

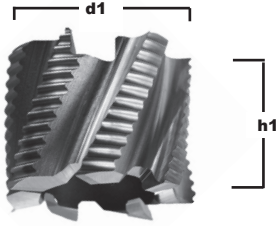
Acciai

Acciai

>58Hrc

Titanio

Inox



64 Hrc
Durezza

48 Hrc
Durezza

36 Hrc
Durezza

HSS

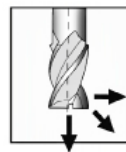
Fresatura

d1	h1	d	Z	Fz / avanzamento mm/z Sgros. - Finit.	M1002 Blank Codice
40,0	32	16	8	0,050 - 0,070	- 400
50,0	36	22	8	0,055 - 0,075	- 500
63,0	40	27	10	0,060 - 0,080	- 630
80,0	45	27	10	0,075 - 0,095	- 800
100,0	50	32	10	0,085 - 0,105	- 100
125,0	56	40	12	0,095 - 0,105	- 120

HSS

M1002

Taglio
Centrale



SM
LXL



TYP NR

Vt (m/min)



Applicazione Fresa

Typ work M1002	Acciaio <500	Acciaio <800	Acciaio automatico	Acciaio inossidabile	Ghisa GG	Alluminio
Code M1002	25 - 45	18 - 30	10 - 20	15 - 25	20 - 30	50 - 70