



Techtools
High Performance Power Tools



Fresa X4719



Fraser X4719



Mills cutter X4719

FRESA
HPC-UNI
VHM

Acciai

Acciai

<48Hrc

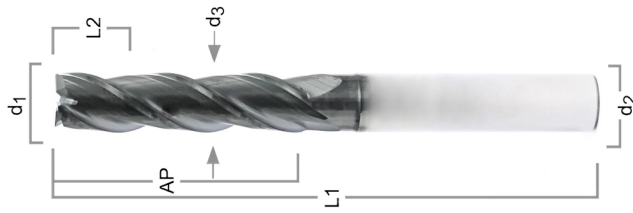
Ghisa

Inox

Alu<9%

X4719

FRESA



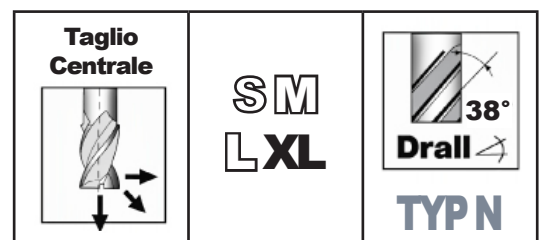
64 Hrc
Durezza

48 Hrc
Durezza

36 Hrc
Durezza

FRESA HPC XL

D1	D2	L1	L2	AP	D3	ER	Tagli	Tempi di Consegna	Fz / avanzamento mm/z Sgros. - Finit.	X4719 Rivestita Speed+	Fresatura
6,0	6	100	30	40	5,7	0.10	3	●	0,027-0,042	- 060100	
8,0	8	100	35	45	7,4	0.10	3	●	0,032-0,052	- 080100	
10,0	10	110	40	60	9,2	0.10	3	●	0,042-0,072	- 100110	
12,0	12	110	40	60	11,6	0.15	3	●	0,062-0,092	- 120110	
14,0	16	140	60	80	13,5	0.15	3	●	0,072-0,112	- 140140	
16,0	16	150	68	84	15,4	0.15	3	●	0,080-0,132	- 160150	
16,0	16	125	60	84	15,4	0.15	3	●	0,080-0,132	- 160125	
16,0	16	100	45	65	15,4	0.15	3	●	0,080-0,132	- 160100	
18,0	18	150	68	84	17,4	0.15	3	●	0,092-0,132	- 180150	
18,0	18	125	60	84	17,4	0.15	3	●	0,092-0,132	- 180125	
18,0	18	100	45	65	17,4	0.15	3	●	0,092-0,132	- 180100	
20,0	20	130	65	80	19,4	0.15	3	●	0,098-0,132	- 200130	
20,0	20	110	55	70	19,4	0.15	3	●	0,098-0,132	- 200110	
20,0	20	150	75	90	19,4	0.15	3	●	0,098-0,132	- 200150	
20,0	20	160	90	110	19,4	0.15	3	●	0,098-0,132	- 200160	



Vt (m/min)	Applicazione fresa							
Typ work 4719	Acciaio <500	Acciaio <800	Acciaio automatico	Acciaio legato	Materiali resistenza calore	Acciaio Inox	Alluminio	Ghisa
Sgrossatura	180	120	90	70	40	45	200	105
finitura	220	180	120	85	60	65	250	125