



**Techtools**  
High Performance Power Tools



Fresa concava 3296A



Fraser 3296A



Mills cutter 3296A

**FRESA**

**HSSE**

UNIVERSAL

Acciai

Acciai

>58Hrc

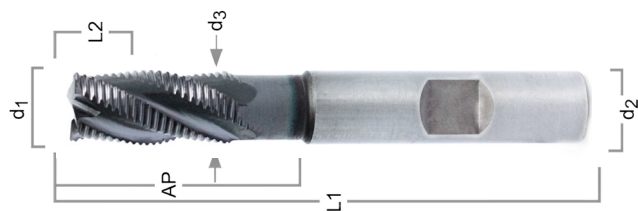
Titanio

Inox

Alu<9%

**3296A**

**FRESA**



64 Hrc  
Durezza

48 Hrc  
Durezza

36 Hrc  
Durezza

## FRESA HSS Z4 HR

Fresatura

D1	D2	D3	L1	L2	AP	Tagli	Tempi di Consegna	Fz / avanzamento mm/z Sgros. - Finit.	3296A SPEED+ Art.Nr.
4,0	6	-	55	11	-	4	●	0,003 - 0,007	- 040
5,0	6	-	57	13	-	4	●	0,003 - 0,007	- 050
6,0	6	5,5	57	13	21	4	●	0,005 - 0,012	- 060
7,0	8	-	60	16	-	4	●	0,007 - 0,017	- 070
8,0	8	7,5	69	19	33	4	●	0,007 - 0,017	- 080
9,0	10	-	69	19	-	4	●	0,009 - 0,022	- 090
10,0	10	9,0	72	22	32	4	●	0,009 - 0,022	- 100
11,0	12	-	79	22	-	4	●	0,011 - 0,026	- 110
12,0	12	11,0	83	26	38	4	●	0,011 - 0,026	- 120
13,0	12	-	83	26	-	4	●	0,014 - 0,031	- 130
14,0	12	-	83	26	-	4	●	0,014 - 0,031	- 140
15,0	12	-	92	32	-	4	●	0,016 - 0,034	- 150
16,0	16	15,0	92	32	44	4	●	0,035 - 0,062	- 160
17,0	16	-	92	32	-	4	●	0,035 - 0,062	- 170
18,0	16	-	92	32	-	4	●	0,035 - 0,062	- 180
19,0	20	-	104	38	-	4	●	0,041 - 0,060	- 190
20,0	20	19,0	104	38	54	4	●	0,041 - 0,060	- 200
22,0	20	-	104	38	-	4	●	0,041 - 0,060	- 220
25,0	25	24,0	121	45	65	5	●	0,041 - 0,060	- 250
26,0	25	-	121	45	-	6	●	0,041 - 0,060	- 260
28,0	25	-	121	45	-	6	●	0,041 - 0,060	- 280
30,0	25	-	121	45	-	6	●	0,041 - 0,060	- 300
32,0	32	31,0	133	53	73	6	●	0,035 - 0,062	- 320
36,0	32	-	133	53	-	6	●	0,035 - 0,062	- 360
40,0	40	39,0	155	63	85	6	●	0,035 - 0,062	- 400

Vt (m/min)



Applicazione maschio

Typ work 3296	Acciaio <500	Acciaio <800	Acciaio automatico	Acciaio inossidabile	Ghisa GG	Alluminio
Code 3296	50	45	40	20 - 30	45 - 65	100