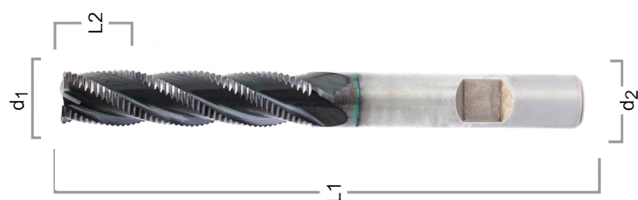


Acciai
Acciai
>58Hrc
Titanio
Inox
Alu<9%
3292A
FRESA

64 Hrc
Durezza
48 Hrc
Durezza
36 Hrc
Durezza

FRESA HSS Z4/5/6 HR

Fresatura

| D1 | D2 | L1 | L2 | Tagli | Tempi di Consegna | Fz / avanzamento mm/z Sgros. - Finit. | 3292A SPEED+ - HSS UNIVERSAL Codice |
|------|----|-----|----|-------|-------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|
| 6,0 | 6 | 68 | 24 | 4 | ● | 0,010 - 0,027 | - 060 |
| 8,0 | 8 | 88 | 38 | 4 | ● | 0,014 - 0,034 | - 080 |
| 10,0 | 10 | 95 | 45 | 4 | ● | 0,017 - 0,041 | - 100 |
| 12,0 | 12 | 110 | 53 | 4 | ● | 0,020 - 0,050 | - 120 |
| 14,0 | 12 | 110 | 53 | 4 | ● | 0,022 - 0,057 | - 140 |
| 16,0 | 16 | 123 | 63 | 4 | ● | 0,030 - 0,075 | - 160 |
| 18,0 | 16 | 123 | 75 | 4 | ● | 0,030 - 0,075 | - 180 |
| 20,0 | 20 | 141 | 90 | 4 | ● | 0,030 - 0,075 | - 200 |
| 22,0 | 20 | 141 | 75 | 5 | ● | 0,032 - 0,075 | - 222L |
| 25,0 | 25 | 166 | 90 | 4 | ● | 0,032 - 0,075 | - 250 |
| 25,0 | 25 | 166 | 90 | 5 | ● | 0,039 - 0,084 | - 250L |
| 28,0 | 25 | 166 | 90 | 6 | ● | 0,039 - 0,084 | - 280 |
| 30,0 | 25 | 166 | 90 | 6 | ● | 0,043 - 0,088 | - 300 |

Vt (m/min)

Applicazione maschio

| Typ work 3292A | Acciaio <500 | Acciaio <800 | Acciaio automatico | Acciaio inossidabile | Ghisa GG | Alluminio |
|----------------|--------------|--------------|--------------------|----------------------|----------|-----------|
| Code 3292A | 65 | 50 | 35 | 40 - 50 | 55 - 65 | 130 |