



Techtools
High Performance Power Tools



Fresa 330



Mills 330



Mills 330

330

Z3 VHM
SERIE CORTA

ACCIAIO LEGATO

INOX 304 - 316

GHISA

ACCIAI <50HRC

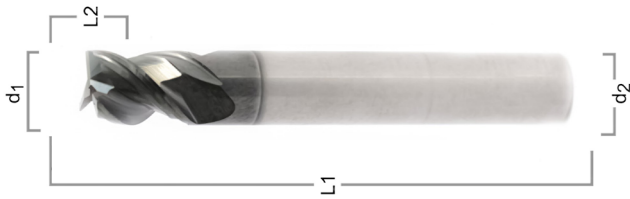
330

FRESA

64 Hrc
Durezza

48 Hrc
Durezza

36 Hrc
Durezza



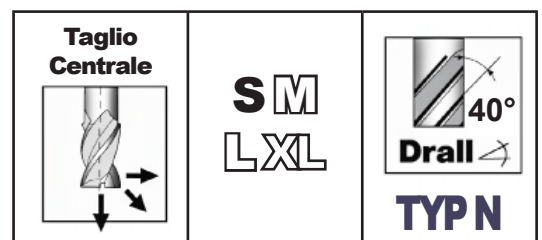
FRESA Z3 330 Serie corta

D1	D2	L1	L2	Tagli	Tempi di Consegna	Fz / avanzamento mm/z Sgros. - Finit.	330 Codice BOOST
1,00	6	40	2	3	●	0,006 - 0,017	- 0100
1,50	6	40	3	3	●	0,006 - 0,017	- 0150
2,00	6	40	3	3	●	0,007 - 0,022	- 0200
2,50	6	40	3	3	●	0,007 - 0,022	- 0250
2,80	6	40	5	3	●	0,007 - 0,022	- 0280
3,00	6	40	5	3	●	0,007 - 0,022	- 0300
3,80	6	40	7	3	●	0,007 - 0,022	- 0380
4,00	6	40	7	3	●	0,016 - 0,039	- 0400
4,80	6	40	8	3	●	0,016 - 0,039	- 0480
5,00	6	40	8	3	●	0,026 - 0,044	- 0500
5,75	6	40	8	3	●	0,026 - 0,044	- 0575
6,00	6	40	8	3	●	0,032 - 0,050	- 0600
6,75	8	45	11	3	●	0,032 - 0,050	- 0675
7,00	8	45	11	3	●	0,032 - 0,050	- 0700
7,75	8	45	11	3	●	0,032 - 0,050	- 0775
8,00	8	45	11	3	●	0,032 - 0,050	- 0800
8,70	10	50	13	3	●	0,032 - 0,050	- 0870
9,00	10	50	13	3	●	0,032 - 0,050	- 0900
9,70	10	50	13	3	●	0,032 - 0,050	- 0970
10,00	10	50	13	3	●	0,032 - 0,050	- 01000
11,70	12	55	15	3	●	0,063 - 0,099	- 01170
12,00	12	55	15	3	●	0,063 - 0,099	- 01200
13,70	14	58	15	3	●	0,074 - 0,121	- 01370
14,00	14	58	15	3	●	0,074 - 0,121	- 01400
15,70	16	62	18	3	●	0,074 - 0,121	- 01570
16,00	16	62	18	3	●	0,095 - 0,143	- 01600
18,00	18	70	18	3	●	0,116 - 0,165	- 01800
20,00	20	75	22	3	●	0,137 - 0,187	- 02000

Fresatura



- Disponibile subito
- Disponibilità un giorno lavorativo
- Disponibilità due giorni lavorativi



Vt (m/min)	Applicazione fresa							
Typ work	Acciaio <500	Acciaio <800	Acciaio automatico	Acciaio legato	Acciaio da utensili	Acciaio Inox	Leghe speciali, titanio	Ghisa
In pieno ap=1xD	200	180	160	120	100	60	50	140
Parziale ap=0.2xD	300	270	240	180	150	90	45	210